

**RC-380, RC-500, RC-600-2**

**Термонож**

**Инструкция по эксплуатации**

**Назначение**

Термоножи RC-серии оптимальны для швейных изделий, вязаных изделий и парашютов; преимущественно используются для резки синтетических волокон, хлопка и искусственных материалов. Нагревательная проволока отличается от лезвия ножа, т.к. режет материал бесшумно и без пыли. Край обрезанного материала получается мягким и ровным.

1. **Основные параметры**
2. Выключатель автоматически блокируется, повышая удобство эксплуатации ножа.
3. Сила тока регулируется в зависимости от особенностей нарезаемого материала, тем самым регулируется температура проволоки, обеспечивая наилучший эффект резки материала.
4. Нож оснащен защитой от низкого напряжения и компенсационной цепью, поэтому может использоваться при низком напряжении.
5. **Технические характеристики**

Режущая способность: синтетическое волокно толщиной 370мм, 480мм, 580мм.

Напряжение на выходе: 18В

Выходной ток: 16А +/- 0.5А

Полезная мощность: 200Вт

Входное напряжение: 220В

1. **Эксплуатация**
2. Подключите машину и сеть питания
3. Вставьте штепсель в розетку, нажмите кнопку включения ножа. Нож готов к эксплуатации, когда загорается индикаторная лампа.
4. Вращайте ручку компенсатора. Через три секунды температура достигнет требуемого уровня, нож готов к эксплуатации. Для Вашего удобства, пожалуйста, разделяйте материал на две половины руками во время резки.
5. Скорость резки можно варьировать. Оператор может регулировать уровень выходного тока в соответствии с особенностями используемого материала. Высокий уровень тока соответствует высокой скорости резки, однако, существенно сократит срок службы ножа.
6. **Уход за оборудованием**

После использования в течение длительного периода времени, нагревательная проволока растягивается. Пока текущая проволока соответствует нормальным показателям и не требуется ее замены, ослабьте верхний винт крепления нагревательной проволоки, немного укоротите проволоку и снова затяните винт.

Для замены нагревательной проволоки отведите штатив вверх, отсоедините втулку крепления проволоки, замените проволоку на новую. Параметры проволоки: хром 20 №80 или №2 – алюминиевая проволока с твердым хромовым покрытием. Конец новой проволоки необходимо отформовать так же, как он был отформован у предыдущей, так, чтобы закрепить его в медном стержне.

1. **Внимание!**
2. Во избежание снижения электрического напряжения не помещайте и не используйте нож во влажном помещении.
3. Штепсель должен быть однофазным, а штепсельный предохранитель – с тремя линиями.