****

GK9-200/201/202

Технические характеристики:

1. Тип стежка: Цепной стежок
2. Тип иглы: GK9-230
3. Нитки: поливиниловые 21-ного кручения
4. Скорость шитья: 1500- 1700 ст/ мин
5. Характеристики двигателя: Напряжение 220-240В, потребляемая мощность: 150Вт, скорость на холостом ходу: 9000 об/ мин, рабочая скорость: 7500 об/ мин.
6. Габариты машины: 25\*8\*24 см
7. Вес нетто: 2.8 кг

Меры предосторожности:

1. Отключайте машину от сети питания по завершении эксплуатации или перед началом сервисных и ремонтных работ;
2. Перед подключением машины к сети электропитания убедитесь, что напряжение сети соответствует характеристикам машины;
3. Не перекрывайте вентиляционное окно;
4. Избегайте перегрева корпуса машины от работы с мощным усилием;
5. Машина регулярно должна обслуживаться обученным техническим специалистом;
6. Во избежание случаев короткого замыкания, храните машину в сухом помещении и избегайте ее контакта с водой.

Регулировка машины:

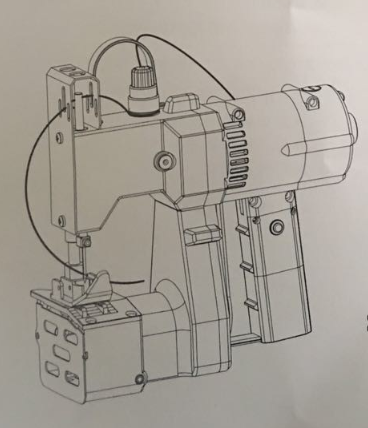
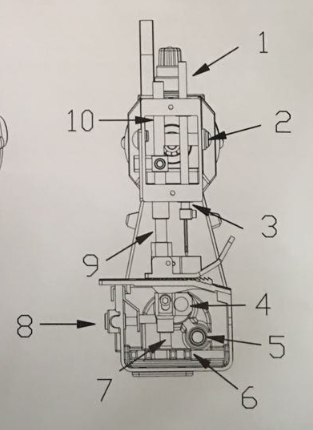
1. Замена иглы: Переместите иглу в крайнее верхнее положение и ослабьте винт иглодержателя № M 32. Затем извлеките иглу и замените ее на новую. Протолкните иглу до упора вверх и убедитесь, что игольное отверстие направлено внутрь, затем затяните винт иглодержателя № M 32.
2. Замена петлителя: Переместите петлитель в крайнее верхнее положение и ослабьте винт № M 30.
3. Заправка нити – см. схему заправки нити.
4. Регулировка плотности строчки: осуществляется с помощью натяжителя нити. Вращайте натяжитель нити в направлении по часовой стрелке для увеличения плотности строчки. Вращайте натяжитель нити в направлении против часовой стрелки, чтобы ослабить стежки (см. рис.).
5. Регулировка давления прижимной лапки: Вращайте ползун № M 38 в направлении по часовой стрелке для увеличения давления; Вращайте ползун № M 38 в направлении против часовой стрелки для уменьшения давления. Для улучшения эффекта продвижения материала уменьшите давление прижимной лапки. Это снизит риск перегорания двигателя и износа деталей.

Описание машины:

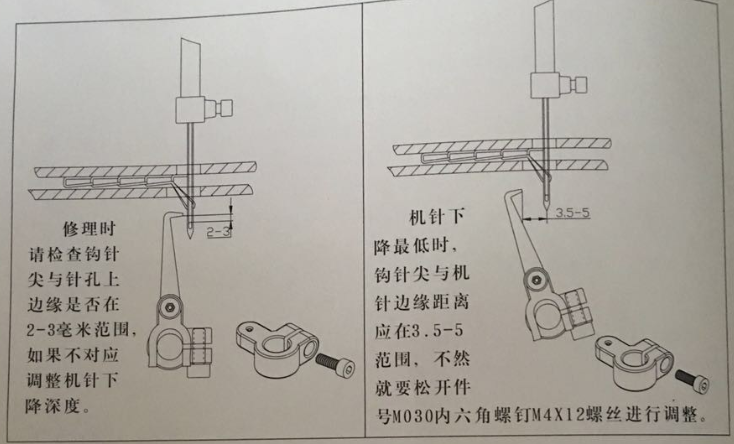
Портативная мешкозашивочная машина GK9-201 – идеальный выбор для зашивания края мешков. Скорость работы машины высока, а ее ход - стабилен.

Машина обеспечивает формирование качественной строчки и оснащена усовершенствованными механизмами петлителя и продвижения материала. Основной механизм продвижения материала включает в себя подшипники иглы и соосные сферические наконечники тяги подшипника, характеризующиеся износостойкостью, бесшумностью, простотой замены и длительным сроком службы. Машина оснащена механизмом автоматической обрезки нити по завершении шитья. Это профессиональное оборудование для использования в областях строительства, сельского хозяйства, складской логистики и других сервисов по упаковке. Машина подходит для зашивания края мешков различной толщины из текстиля, бумаги, джута и полиэтилена. Стежок получается ровным, эластичным, прочным, и при этом мешок легко распаковывается. Это идеальная мешкозашивочная машина.

Схема заправки нити Смазывайте детали, отмеченные на рисунке стрелками

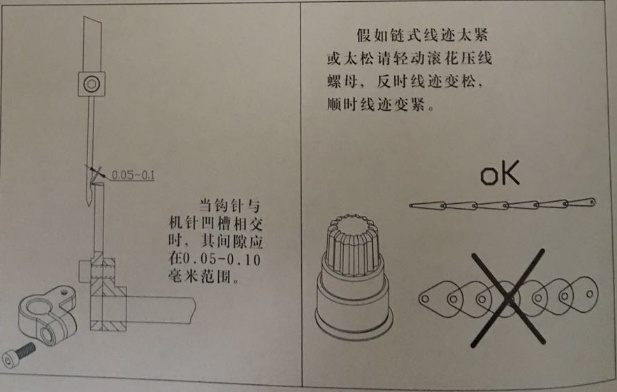
 

Регулировка иглы и положения петлителя



Убедитесь, что расстояние от кончика петлителя до игольного отверстия находится в диапазоне 2-3мм. В противном случае необходимо отрегулировать высоту положения нижней части иглы;

Переместите иглу в крайнее нижнее положение, сохраняйте расстояние от кончика петлителя до иглы в диапазоне 3.5- 5мм. В противном случае, ослабьте винт № 30 M4X12 для регулировки;



Когда петлитель находится на одном уровне с игольным отверстием, расстояние между ними должно быть в диапазоне 0.05- 0.1мм;

Если стежки получаются слишком плотными или слишком ослабленными, вращайте натяжитель нити в направлении по часовой стрелке для затяжки стежков и в направлении против часовой стрелки для ослабления стежков.

Устранение неисправностей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Неисправность | Проблема | Причина неисправности | Способ устранения |
| Поломка иглы | Игла ломается при прошивании толстого материала или игла соударяется с прижимной лапкой или петлителем. | Игла погнута или отклоняется и может ударяться о кончик петлителя. Винт крепления прижимной лапки или петлителя ослаблен. | Замените иглу и плотно закрепите ее. |
| Неровные стежки | Игла не проходит через отверстие петлителя; Петлитель не захватывает нить. | Игла находится слишком высоко и слишком медленно опускается вниз. Расстояние от петлителя до игольного отверстия слишком большое. | Отрегулируйте машину в соответствии с инструкцией. |
| При работе с толстыми материалами стежки иногда получаются неровными, и материал продвигается неравномерно. | Игла находится слишком высоко; движение петлителя слишком медленное; поверхность прижимной лапки неровная; зубцы зубчатой рейки недостаточно острые. | Отрегулируйте положение игольного отверстия и петлителя на одном уровне по горизонтали; замените прижимную лапку; замените зубчатую рейку. |
| Обрыв нити | Затирание нити | Натяжение нити слишком сильное | Отрегулируйте силу натяжения нити |
| Убедитесь, что нить заправлена верно |
| Проверьте тип используемых ниток |
| Повреждение материала |  |  | Проверьте заточку используемой иглы |
| Проверьте размер используемой иглы |
| Двигатель | Нестабильный ход | Нестабильное касание зубцов зубчатой рейки с нижней поверхностью прижимной лапки | Восстановите нижнюю поверхность прижимной лапки |
| Двигатель не работает | Износ карбоновых щеток | Замените карбоновые щетки |

При появлении прочих проблем, обратитесь к поставщику оборудования за технической поддержкой.

GK9- 201 Каталог деталей

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Артикул детали | Наименование | Артикул детали | Наименование | Артикул детали | Наименование |
| M 01 | Pulley | M 41 | Needle bar low bushing | M 84 | Ball pin |
| M 02 | Belt | M 42 | Presser foot set | M 85 | Ball |
| M 03 | Belt washer | M 43 | Screw M5X12 | M 86 | Screw M5X12 |
| M 04 | Nut M6 | M 44 | Screw M4X8 | M 87 | Looper frame bushing (rear) |
| M 04B | Nut M6 | M 45 | Facial plate | M 88 | Thread plate |
| M 05 | Bar shaft | M 46 | Switch button | M 89 | Thread rod |
| M 06 | Bar | M 47 | Switch | M 90 | Thread rod cap |
| M 07 | Opening snap ring 3 | M 48 | Upper plate | M 91 | Screw |
| M 08 | Link rod | M 49 | Small facial plate | M 92 | Low cover plate |
| M 09 | Small link | M 50 | Screw M4X8 | M 93 | Machine body |
| M 10 | Screw M5X8 | M 51 | Presser foot lever |  | Carbon brush |
| M 11 | Spherical plain bearing rod ends | M 52 | Presser foot lever screw |  | Carbon brush cover |
| M 12 | Screw M5X12 | M 53 | Needle plate screw M4X10 |  | Motor 22V 150W |
| M 13 | Nut M5 | M 54 | Needle plate |  | Electric wire |
| M 14 | Circlips for shaft 5 | M 55 | Bed blade |  | Motor pin |
| M 15 | Bearing | M 56 | Screw M4X8 |  | Electric plug |
| M 16 | Screw M5X10 | M 57 | Blade shaft bushing |  |  |
| M 17 | Big link | M 58 | Screw M4X8 |  |  |
| M 18 | Big link screw- counter-clockwise screw | M 59 | Blade shaft |  |  |
| M 19 | Main shaft plate | M 60 | Blade shaft spring |  |  |
| M 19B | Circlips for shaft 10 | M 61 | Screw M3X6 |  |  |
| M 20 | Big pulley | M 62 | Move balde |  |  |
| M 21 | Wave washer | M 63 | Blade shaft rod |  |  |
| M 22 | Main shaft bearing 619000 | M 64 | Screw M4X6 |  |  |
| M 23 | Screw M4X10 | M 65 | Cam |  |  |
| M 24 | Coil holder | M 66 | Main shaft |  |  |
| M 25 | Thread tension | M 67 | Flat key pin 3X3X10 |  |  |
| M 26 | Threading plate | M 68 | Woodruff key 3X5X13 |  |  |
| M 27 | Needle bar upper and lower busing | M 69 | Feeding claw holder |  |  |
| M 28 | Needle bar | M 70 | Feeding teeth |  |  |
| M 29 | Needle bar joint shaft | M 71 | Screw M5X22 |  |  |
| M 30 | Screw M4X12 | M 72 | Slide bar |  |  |
| M 30B | Screw M4X6 | M 73 | Slide |  |  |
| M 31 | Needle clamp | M 74 | Slide adjust plate |  |  |
| M 32 | Screw M3X8 | M 75 | Adjusting screw sleeve |  |  |
| M 33 | Needle | M 76 | Nut M10X1 |  |  |
| M 34 | Presser foot spring screw | M 77 | Looper |  |  |
| M 35 | Needle bar upper bushing | M 78 | Looper shaft |  |  |
| M 36 | Circlips for shaft 12 | M 79 | Spring |  |  |
| M 37 | Press bar spring | M 80 | Looper frame bushing (upper) |  |  |
| M 38 | Press bar | M 81 | Looper frame shaft |  |  |
| M 39 | Screw M5X6 | M 82 | Looper swing arm (second) |  |  |
| M 40 | Presser bar shaft | M 83 | Looper swing arm (first) |  |  |