**Серия 801**

***МАШИНА ДЛЯ РОСПУСКА КОЖИ***

## ИНСТРУКЦИЯ И СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

**Общее описание и инструкция по эксплуатации**

### НАЗНАЧЕНИЕ

Настоящая машина принадлежит к оборудованию для изготовления изделий из кожи. Она широко используется для изготовления угловых деталей, а также для вырезания различных деталей изделий из натуральной кожи и кожзаменителя, таких как кожаной обуви, перчаток, сумок, бумажников, ремней и небольших чемоданов, и т.п.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

* 1. Продуманный дизайн, компактность, простота в использовании, легкость регулировки и изготовления изделий.
  2. Невысокий уровень шума.
  3. Устройство для заточки ножей, приводимое в движение посредством рычага сцепления, простая операция, позволяющая экономить энергию.
  4. Автоматический ремневытяжной пресс, безопасный.
  5. Система автоматической чистки.
  6. Простота замены запчастей.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Мотор: 370 - 550 Вт, 1400 об./мин

1. Размер ножа: Ø И 8 х Ø 114 х 54 (мм)
2. Скорость ножа: 127 об./мин
3. Осевое смещение ножа: 30 мм
4. Скорость лентопротяжного колеса: 62, 99, 132 об./мин
5. Скорость подачи: 9247,14766, 19688 мм/мин
6. Ширина реза*:* 10 - 50 мм
7. Размер абразивного круга: Ø 70 х Ø 20 х 8 (мм)
8. Уровень шума: < б0дБ (А)
9. Вес: 40 кг

### УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА

* 1. **Установка**

При установке сначала соберите станину и рабочий стол, затем закрепите машину на столе двумя парами петель, в завершении установите мотор на задней части стола и наденьте клиновой ремень. Прежде чем привести машину в действие, необходимо провести испытание: убедиться, что направление поворота ножа верно (если смотреть на нож, он должен поворачиваться направо, по часовой стрелке) и, что машина функционирует нормально.

### Регулировка

Необходимо отрегулировать некоторые характеристики и детали в соответствии с обрабатываемым материалом.

1. Если необходимая толщина среза детали кожаного изделия меняется, соответственно отрегулируйте высоту прижимной лапки (1-16). При выполнении ровного и углового разрезов используйте соответственно прижимную лапку А и лапку В; а если необходимо вырезать деталь U-образной формы, используйте лапку С. Ширину разреза можно отрегулировать линейкой (1-31).(см стр. 10 «принадлежности»)
2. Если необходимо изменить скорость подачи, измените положение клинового ремня на ременном шкиве.
3. Расстояние между лентопротяжным колесом и ножом регулируется поворотом ручек (3 - 64 и 3 - 67). Если необходимо равное или разное расстояние вдоль режущей кромки ножа, поверните ручку (3 - 67). При повороте ручки (3 - 64) расстояние соответственно уменьшается или увеличивается. Следите за тем, чтобы нож не соприкасался с колесом.
4. Если нож тупой, установите рычаг выключения сцепления в рабочую позицию, а затем медленно оверните винт (3 - 36), чтобы заточить нож.
5. Если нож износился, слегка передвиньте вал ножа влево, поворачивая рукоятку. Расстояние между правой поверхностью прижимной лапки и лезвием ножа составляет 0,1 - 0,5 мм.
6. Толкая от себя или на себя очиститель (2-1) деталью (4 - 4), регулируется положение оси очистителя в ноже и выполняется необходимая очистка от обрезков материалов.

### СОДЕРЖАНИЕ В ИСПРАВНОСТИ

* 1. До начала работы проверьте, что машина в исправном состоянии.
  2. Периодически смазывайте маслом движущиеся детали.
  3. Затачивайте нож, если он затупился.
  4. Если во время работы машины появляются необычные шумы, ее необходимо остановить и проверить. При необходимости пригласите для ремонта квалифицированного специалиста. Не используйте машину, пока она не будет исправлена.
  5. Сохраняйте машину в чистоте.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** |  | **Описание** | **Кол-во** |
| 1.1 |  | Регулировочный винт пресса | 1 |
| 1.2 |  | Держатель подъемного механизма пресса | 1 |
| 1.3 |  | Регулировочный винт держателя подъемного механизма пресса | 2 |
| 1.4 |  | Штифт подъемного механизма пресса | 1 |
| 1.5 |  | Подъемный механизм пресса | 1 |
| 1.6 |  | Рычат подъема пресса | 1 |
| 1.7 |  | Винт крышки пресса | 1 |
| L8 |  | Пресс | 1 |
| 1.9 |  | Пресс | 1 |
| 1.10 |  | Боковые стойки пресса | 2 |
| 1.11 |  | Регулировочные винты боковых стоек прижимной лапки | 4 |
| 1.12 |  | Винты боковых стоек прижимной лапки | 2 |
| 1.13 |  | Металлический винт петли вала прижимной лапки | 1 |
| 1.14 |  | Металлический установочный винт вала прижимной лапки | 1 |
| 1.15 |  | Металлический крючок вала прижимной лапки | 1 |
| 1.16 |  | Прижимная лапка 50 м/м | 1 |
| 1.17 |  | Масленка | 1 |
| 1.18 |  | Плечо | 1 |
| 1.19 |  | Регулировочный винт прижимной лапки | 1 |
| 1.20 |  | Регулируемые винтовые гайки прижимной лапки | 2 |

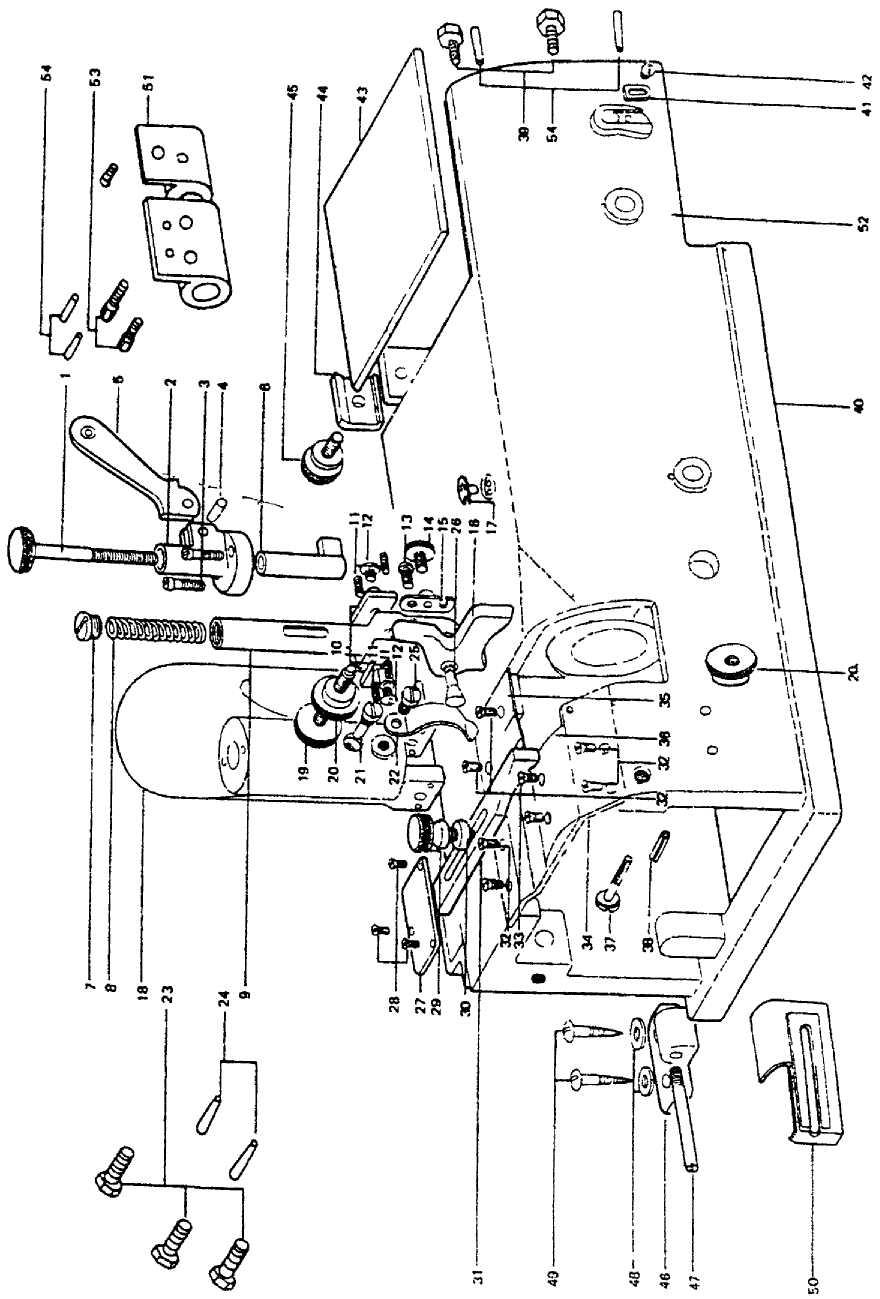
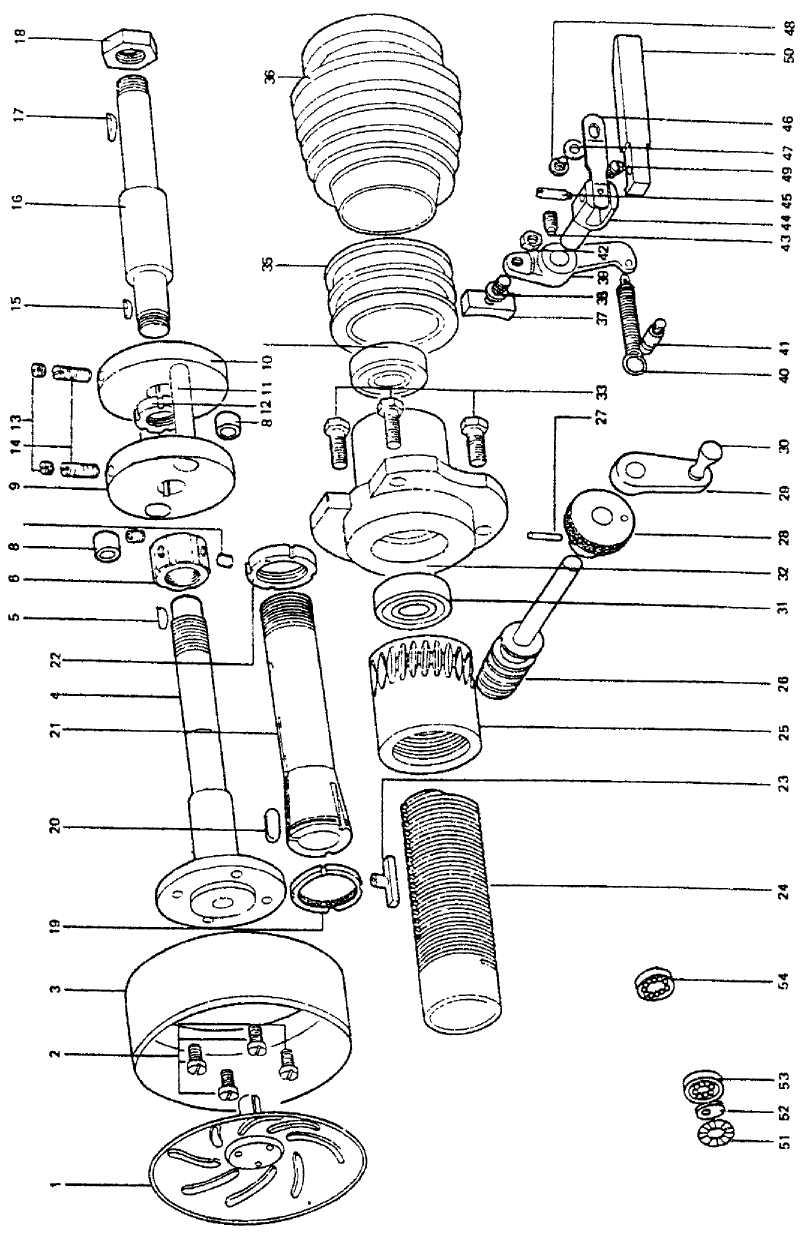


Рис. 1. Прижимная лапка и другие принадлежности

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1.21 |  | Пружинный штифт пресса | 1 |
| 1.22 |  | Пружина прижимной лапки | 1 |
| 1.23 |  | Внутренняя шестигранная пружина | 3 |
| 1.24 |  | Штифт ленты | 2 |
| 1.25 |  | Пружинный винт прижимной лапки | 1 |
| 1.26 |  | Вал прижимной лапки | 1 |
| 1.27 |  | Зубчатая пластина | 1 |
| 1.28 |  | Плоские винты | 3 |
| 1.29 |  | Установочный винт линейки | 1 |
| 1.30 |  | Шайба установочного винта линейки | 1 |
| 1.31 |  | Линейка | 1 |
| 1.32 |  | Винты скользящей пластины | 6 |
| 1.33 |  | Винт скользящей пластины | 1 |
| 1.34 |  | Скользящая пластина А | 1 |
| 1.35 |  | Скользящая пластина В | 1 |
| 1.36 |  | Скользящая пластина С | 1 |
| 137 |  | Винт механизма подачи отходов | 1 |
| 1.38 |  | Стопорная шпилька механизма подачи отходов | 1 |
| 1.39 |  | Шестигранный винт со шлицем (подложка) | 2 |
| 1.40 |  | Станина | 1 |
| 1.41 |  | Пластина крышки ремня | 1 |
| 1.42 |  | Винт пластины крышки ремня | 1 |
| 1.43 |  | Крышка ремня | 1 |
| 1.44 |  | Стопор крышки ремня | 1 |
| 1.45 |  | Установочный винт линейки | 1 |
| 1.46 |  | Петли | 2 |
| 1.47 |  | Штифты для петель | 2 |
| 1.48 |  | Шайбы для установочных винтов | 4 |
|  |  | петель |  |
| 1.49 |  | Установочные винты петель | 4 |
| 1.50 |  | Механизм подачи обрезков | 1 |
| 1.51 |  | Трансмиссионный вал | 1 |
| 1.52 |  | Подложка | 1 |
| 1.53 |  | Установочный винт (трансмиссионный вал) | 2 |
| 1.54 |  | Ленточный штифт | 4 |



***i***

Рис. 2. Нож и его составные части

# Рис.2. (Описание)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** |  | **Описание** | **Кол-во** |
| 2.1 |  | Крышка | 1 |
| 2.2 |  | Установочные винты ножа | 4 |
| 2.3 |  | Нож | 1 |
| 2.4 |  | Вал ножа | 1 |
| 2.5 |  | Шпонка вала ножа | 1 |
| 2.6 |  | Концы вала ножа | 2 |
| 2.8 |  | Резиновые вкладыши | 2 |
| 2.9 |  | Фланцевый держатель вала шкива | 1 |
| 2.10 |  | Фланец вала шкива | 1 |
| 2.11 |  | Фланцевые валы | 2 |
| 2.12 |  | Фланцевая гайка вала шкива | 1 |
| 2.13 |  | Фланцевые винты вала шкива (В) | 2 |
| 2.14 |  | Фланцевые винты вала шкива (А) | 2 |
| 2.15 |  | Кнопка вала шкива (малая) | 1 |
| 2.16 |  | Вал шкива | 1 |
| 2.17 |  | Шпонка вала шкива | 1 |
| 2.18 |  | Шестигранный выход (А) | 1 |
| 2.23 |  | Шпонка трубки вала ножа | 1 |
| 2.24 |  | Направляющая трубка вала ножа | 1 |
| 2.25 |  | Зубчатое колесо вала ножа | 1 |
| 2.26 |  | Шнек вала ножа | 1 |
| 2.27 |  | Ленточный штифт | 1 |
| 2.28 |  | Регулировочная\_ручка ножа | 1 |
| 2.29 |  | Регулировочная рукоятка ножа | 1 |
| 2.30 |  | Ручка регулировочной рукоятки ножа | 1 |
| 2.31 |  | Подшипники вала шкива | 1 |
| 2.32 |  | Шкив | 1 |
| 2.33 |  | Металлические винты вала шкива | 1 |
| 2.34 |  |  | 1 |
| 2.35 |  | Муфта | 1 |
| 2.36 |  | Шкив | 1 |
| 2.37 |  | Муфтовый ползун | 1 |
| 2.38 |  | Винт муфтового ползуна | 1 |
| 2.39 |  | Плечо муфты | 1 |
| 2.40 |  | Пружина муфты | 1 |
| 2.41 |  | Пружинный блок муфты | 1 |
| 2.42 |  | Винтовая гайка Муфтового ползуна | 1 |
| 2.43 |  | Винт муфтового рычага | 1 |
| 2.44 |  | Вал муфтового рычага | 1 |
| 2.45 |  | Винт плеча муфты | 1 |
| 2.46 |  | Пружина муфты | 1 |
| 2.47 |  | Шайба пружины муфты | 1 |
| 2.48 |  | Винт пружины рычага муфты | 1 |
| 2.49 |  | Винт пружины рычага муфты | I |
| 2.50 |  | Винт пружины рычага муфты | 1 |
| 2.53 |  | Подшипник | 1 |
| 2.54 |  | Подшипник | 1 |

Рис.3. (Описание)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** |  | **Описание** | **Кол-во** |
| 3.1 |  | Червячный шкив групповой, отклоняющий | 1 |
| 3.2 |  | Зубчатое колесо главного вала | 1 |
| 3.3 |  | Червячный привод главного вала | 1 |
| 3.4 |  | Вальцовый ведущий вал | 1 |
| 3.5 |  | Вальцовый ведущий вал (2) | 1 |
| 3.6 |  | Червячный привод главного вала Винт колеса | 1 |
| 3.7 |  | Основной червячный привод Винт крышки | 1 |
| 3.8 |  | Передняя втулка главного вала | 1 |
| 3.9 |  | Червячный привод главного вала Камерный сальник | 1 |
| ЗЛО |  | Червячный привод главного вала Камерный винт | 1 |
| 3.11 |  | Ключ главного вала (1) | 1 |
| 3.12 |  | Главный вал | 1 |
| 3.13 |  | Ключ главного вала (2) | 1 |
| 3.14 |  | Опора основного вала | 1 |
| 3.15 |  | Крепежный винт главного вала | 1 |
| 3.16 |  | Шкив главного вала | 1 |
| 3.17 |  | Шестигранная гайка В | 1 |
| 3.18 |  | Ремень главного вала | 1 |
| 3.19 |  | Установочный винт точила | 1 |
| 3.20 |  | Установочная винтовая гайка точила | 1 |
| 3.21 |  | Точило | 1 |
| 3.22 |  | Вал точила | 1 |
| 3.23 |  | Шкив точильного вала | 1 |
| 3.24 |  | Конический штифт шкива точильного вала | 1 |
| 3.25 |  | Опора вала точила | 1 |
| 3.26 |  | Держатель вала точила | 2 |
| 3.27 |  | Опорный валик вала точила | 1 |
| 3.28 |  | Плечо вала точила | 3 |
| 3.29 |  | Плечо вала точила Центральные регуляторы | 1 3 |
| 3.30 |  | Центральные винты держателя плеча вала точила | 3 |
| 3.31 |  | Пружина держателя плеча вала точила | 1 |
| 3.32 |  | Пружинные винты держателя плеча вала точила | 2 |
| 3.33 |  | Винт держателя вала точила | 1 |
| 3.34 |  | Регуляторы для точила | 2 |
| 3.35 |  | Резьбовая трубка для регулировки точила | 1 |
| 3.36 |  | Регулятор для точила | 1 |
| 3.37 |  | Ремень для вала точила | 1 |
| 3.38 |  | Винты шкива ременной передачи | 1 |
| 3.39 |  | Винты шкива ременной передачи | 2 |
| 3.40 |  | Опоры шкива ременной передачи | 4 |
| 3.41 |  | Шкив ременной передачи | 2 |
| 3.42 |  | Шайба шкива ременной передачи | 2 |
| 3.43 |  | Винты шкива ременной передачи | 2 |
| 3.44 |  | Держатель ременного направителя | 1 |
| 3.45 |  | Конический штифт держателя ременного направителя | 1 |
| 3.46 |  | Пружина ременного направителя | 1 |
| 3.47 |  | Вал направителя | 1 |
| 3.48 |  | Вращающиеся стопоры держателя | 2 |

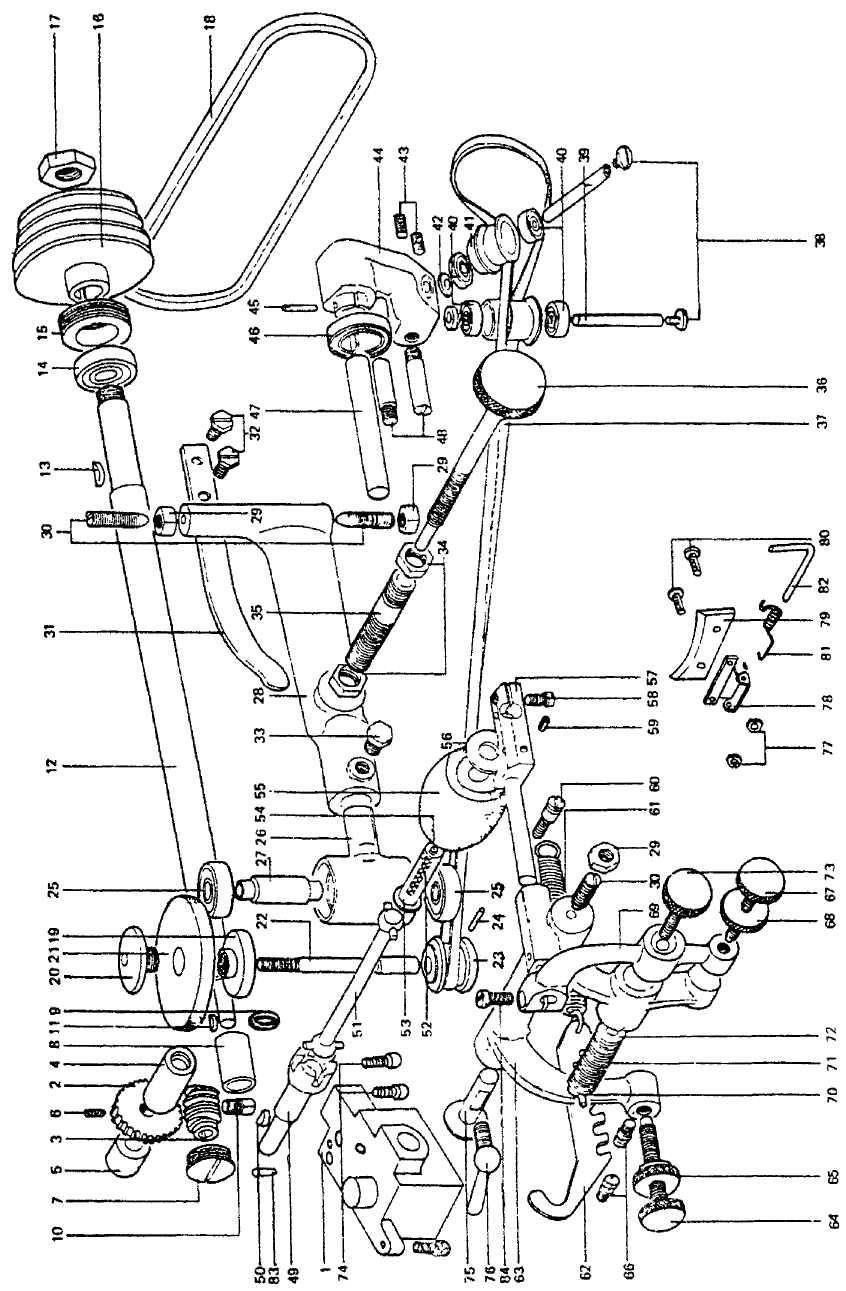
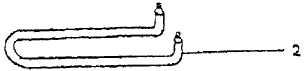


Рис. 3. Точило и элементы, относящиеся к валу

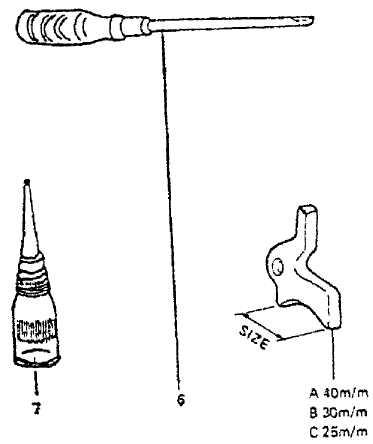
|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | ременного направителя |  |
| 3.49 |  | Вальцовый ведущий вал | 1 |
| 3.50 |  | Ключ вальцового ведущего вала | 1 |
| 3.51 |  | Муфта вальцового ведущего вала | 1 |
| 3.52 |  | Фитиль для смазки вальцового вала | 1 |
| 3.53 |  | Вальцовый вал | 1 |
| 3.54 |  | Уплотняющая пробка для вальцового вала | 1 |
| 3.55 |  | Вал | 1 |
| 3.56 |  | Цилиндр | 1 |
| 3.57 |  | Держатель вала | 1 |
| 3.58 |  | Винт вала | 1 |
| 3.59 |  | Металлический винт | 1 |
| 3.60 |  | Пружинные крючки плеча держателя вала | 1 |
| 3.61 |  | Пружина плеча держателя вала | 1 |
| 3.62 |  | Пружинные крючки плеча держателя вала (2) | 1 |
| 3.63 |  | Плечо держателя вала | 1 |
| 3.64 |  | Регулировочный винт плеча держателя вала | 1 |
| 3.65 |  | Регулятор держателя плеча вала | 1 |
| 3.66 |  | Пружинные крючки плеча держателя вала (1) | 2 |
| 3.67 |  | Регулировочный винт вращающегося плеча держателя вала | 1 |
| 3.68 |  | Регулятор вращающегося плеча держателя вала | 1 |
| 3.69 |  | Вращающееся плечо держателя вала | 1 |
| 3.70 |  | Пружинная защелка вращающегося плеча держателя вала | 1 |
| 3.71 |  | Пружина вращающегося плеча держателя вала | 1 |
| 3.72 |  | Пружинная гайка вращающегося плеча держателя вала | 1 |
| 3.73 |  | Пружинный установочный винт вращающегося плеча держателя вала | 1 |
| 3.74 |  | Установочный винт | 3 |
| 3.75 |  | Ось плеча держателя вала | 1 |
| 3.76 |  | Винт оси плеча держателя вала | 1 |
| 3.77 |  | Кожаные гайки для чистки металла | 2 |
| 3.78 |  | Металлическая скоба | 1 |
| 3.79 |  | Кожаный элемент | 1 |
| 3.80 |  | Винты | 2 |
| 3.81 |  | Пружина | 1 |
| 3.82 |  | Металлический валик для чистки | 1 |
| 3.83 |  | Шпилька | 1 |
| 3.84 |  | Винты главного вала |  |

### 4. Принадлежности

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** |  | **Описание** | **Кол-во** |
| 4.1 |  | Инструмент для точила | 1 |
| 4.2 |  | Гаечный ключ для точила | 1 |
| 4.3 |  | Гаечный ключ для вала ножа | 1 |
| 4.4 |  | Приспособление для съема ножа | 1 |
| 4.5 |  | Точило | 1 |
| 4.6 |  | ……… | 1 |
| 4.7 |  | Масленка | 1 |
| 4.16А |  | Прижимная лапка 50 мм | 1 |
| 4.16В |  | Прижимная лапка 30 мм | 1 |
| 4.16С |  | Прижимная лапка | 1 |
| 4.47 |  | Соединительные шпильки | 2 |
| 4.46 |  | Крючки | 2 |
| 4.48 |  | Шайбы для установочных винтов | 2 |
| 4.49 |  | Шарнирные установочные винты | 4 |
| 2.29 |  | Регулятор положения ножа | 1 |
| 2.30 |  | Регулятор положения ножа | 1 |







Лапки

А, В