

Данную инструкцию для вас предоставила компания **Крунг** 

тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru



# CB1-I, CB1-II -

Машина для нарезания полос

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Компания "Крунг"** тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

# Содержание.

Стр. 3
Стр. 3
Стр. 4
Стр. 6
Стр. 8
Стр. 10
Стр. 10
Стр. 11
(

тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

І. Характеристика и назначение

Машина для нарезания полос- CB1-I(1-нож.), -CB1-II(2 нож.) под торговой маркой «Хуадун»

является одним из изделий нашей компании. В процессе многолетней непрерывной работы данное

изделие располагает удобной конструкцией, надежной эксплуатацией и другой спецификой.

Машина для нарезания полос -тип CB1-I, -тип CB1-II под торговой маркой «Хуадун» может резать

материалы (например хлопок, шерсть, синтетические ткани, и кожзаменитель и т.д.) разной толщины.

Срез ленты аккуратный и ширина одинаковая. Она является необходимым аппаратом в швейной

отрасли.

**II.** Технические параметры

1. Скорость резания: 20 м/мин.

2. Ширина резания тканевой ленты: тип СВ1-I: 10-80мм., тип СВ1-II: слева 10-50мм., справа

10-80мм.

3. Скорость верхнего ножа: 144 об./мин.

4. Скорость нижнего ножа: 116 об./мин.

5. Электродвигатель: мощность 370W

Скорость 2800 об./мин.

7. Напряжение 380V

III. Установка

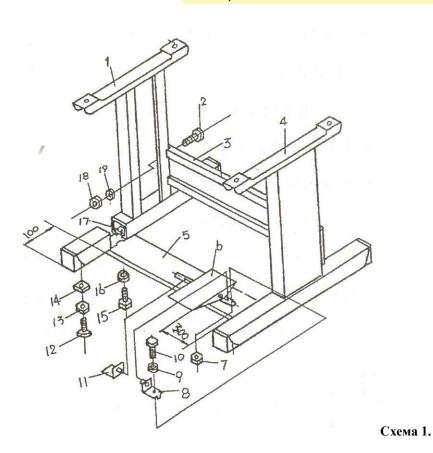
1. Присоединить левую и правую стойку(1,4), используя нижний поперечник(5) и закрепленную

плиту(17), шайбу(16), винт шестигранный М8Х16(15), далее укрепить стойки, используя верхний

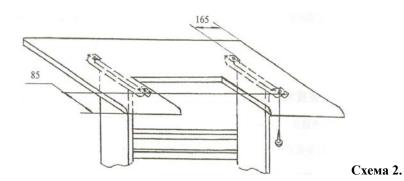
поперечник(3) и винт шестигранный М8Х16(2), гайку шестигранную (18), шайбу(19), (см. схема1)

3

тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru



- 2. Установить педаль(6) на нижний поперечник по размеру схемы, используя 2 кронштейна(8,11) и винт шестигранный M8X16(10), шайбу(9), гайку шестигранную (7), (см. схема 1).
- 3. Установить крышку на стойки машины по размеру схемы 2, используя шуруп 1 дюйм, завинтить шуруп, чтобы крышка была в горизонтальной плоскости.



**Компания "Крунг"** тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

4. Установить головку машины(1) на стол, используя четыре винта шестигранных М8Х16(4) и пружинные шайбы (3), шайбы(2), (см.схема 3).

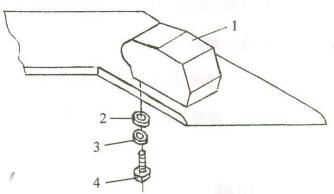


Схема 3.

5. Установить приводной шкив (9) на вал мотора, используя гайку шестигранный М12(11) и укрепленную шайбу(10) .(см. схема 4)

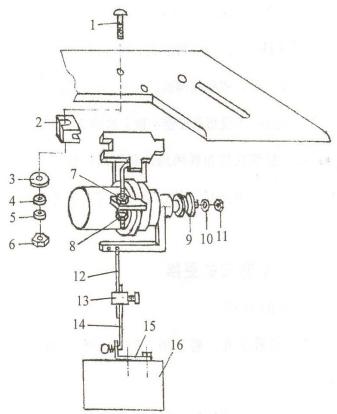


Схема 4.

тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

6. Вложить 3 кронштейна амортизации(2) в паз башмака мотора, установить мотор под столом,

используя 3 винта М8Х90(1), большую шайбу(3), обычную шайбу(4), пружинные шайбы(50) и

шестигранные гайки (6), (см. схема 4).

7. Подсоединить накладку(15) и педаль, используя 2 винта М6Х16 и шестигранные гайки, (см.

схема 4).

8. Вложить верхний рычаг(12) в отверстие рычага-сцепления мотора, далее вкладывать нижний

рычаг(14) с пружиной в отверстие накладки(15), потом закрепить верхний и нижний рычаги в

соединение(13), (см. схема 4).

Внимание: После соединения верхнего и нижнего рычагов нажать педаль, шкив мотора должен

вращаться.

9. Заправить приводной ремень на большой и маленький шкивы. Затягивать гайки(7,8), подтягивая

ремень, (см. схема.4).

10. Установить пластмассовый ящик под крышкой стола с помощью шурупа 1/2 дюйма.

11. Установить коробочку-выключатель под крышкой стола справа с помощью шурупа 1/2 дюйма.

IV. Регулировка и эксплуатация

1. Включить электропитание, нажать выключатель, нажать педаль и смотреть в сторону движения

большого шкива ремня, направление вращения совпадает с красной стрелкой на

кожухе-обтекателе. Если наоборот, тогда нужно изменить порядок соединения электропроводки.

2. Регулировка ширины резания тканевой ленты.

1) Тип СВ1-І: отворачивать ручку(2), двигая регулирующий рычаг(1), совместить сторону А

регулирующей пластины с какой-либо величиной шкалы на нужную ширину ткани, (см.

схема 5).

6

тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

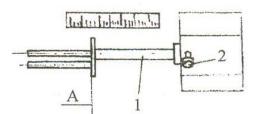


Схема 5.

- 2) Тип СВ1-II: регулировка ширины резания тканевой ленты правого ножа аналогична регулировке машины типа СВ1-I. Регулировка ширины резания тканевой ленты левого ножа достигнута посредством изменения осевого положения левых верхнего и нижнего ножей. Другими словами, устанавливаем расстояние между лезвиями левого и правого ножа на нужную ширину ткани.
- 3. Простеганный трубчатый материал разместить на панели, поднять верхний ролик, чтобы ролик прижал материал, одновременно верхние 2 маленьких рычага для прижатия материала должны находиться поверх ткани, а нижний рычаг должен находиться внутри ткани, (см. схема 6).

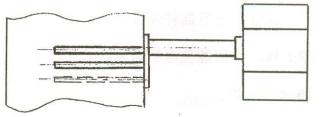


Схема 6.

4. Включить выключатель, слегка придерживая стороны материала двумя руками, нажать на педаль, машина должна начать работать и отрезать полоску ткани. Отпустить педаль, тогда режущий нож перестанет вращаться, обмотать полученной куском полоской валик (2-4 витка). Продолжая держать двухбоковые стороны материала двумя руками, нажать на педаль, машина продолжит работу, пока не закончит отрезать материал.

тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

### V. Смена ножей

### Тип СВ1-І:

- 1) См. схема 9. Повернуть ручку (78) в положение «регулировка ножей».
- 2) Отвернуть закрепленный винт, снимать верхное роликовое устройство(1). Тогда уже можно сменить нож(4), (см. схема 7).

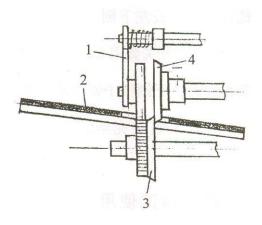


Схема 7.

- 3) Снять 4 винта, закрепляющих панель(2), и винт шестигранный, укрепляющий нижний нож, (см. схема 7).
- 4) Повернуть панель(2) как на схеме 7, выдвинуть нижний нож(3) и нижний ролик с нижнего шпинделя. Тогда можно сменить нижний нож.

### 1. Тип CB1-II:

- 1). См. схема 9. Вращать ручку (78) на положение «регулировка ножей».
- 2). Отвернуть винт, закрепляющий верхнее роликовое устройство(1) и снять верхнее роликовое устройство(1), (см. схема 8).

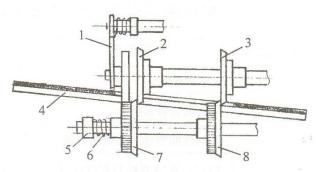


Схема 8.

тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

3). Снять левый верхний нож (2), (см. схема 8).

4). Освободить верхнюю подставку ножа и шестигранные винты и винты, закрепляющие 2 нижних

ролика.

5). Выдвинуть верхнюю подставку ножа.

6). Снять чехол(5) и пружину(6), (см. схема 8).

7). Снять 4 винта, закрепляющих панель.

8). Сместить панель(4), снять 2 нижних ножа(7,8) и нижний ролик с нижнего шпинделя.

9). Снять правый верхний нож и подставку ножа, (см. схема 8).

10). Сменить ножи. Переустановить.

Внимание: Тип СВ1-І и Тип СВ1-ІІ после первой установки обязательно переместить ручку (78) (см.

схема 9) в положение «резание ткани» и прижать передние лезвия верхнего и нижнего ножей друг к

другу.

VI. Уход

1. Каждый день перед работой и после подать 2-3 капли масла №20 в заправочный бочок.

Внимание: Перед подачей смазки в большой приводной ролик и между большим приводным роликом

и его упорным валом, обязательно сначала снять защитное кольцо(70) как на схеме 9. Затем

проводить смазку.

2. Через 3 месяца после эксплуатации нужно открыть крышку корпуса и смазать зубчатые

шестерни.

3. Через 1 год после эксплуатации или перед новой эксплуатацией после долгого перерыва в работе

нужно снять все приводные детали, и очистить грязь и сухую смазку или масло. После установки

подать чистую смазку или масло.

9

**Компания "Крунг"** тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

# VII. Дополнительные части

1. 2.5 и 4.5мм ключ шестигранный по одному.

2. М8 х 55 шестигранный: 4 шт.

3. 8мм шайба: 4 шт.

8мм шайба пружинная: 4 шт.

### VIII. Частые неисправности и способы их устранения (см. таблица)

Частые неисправности	Причина происхождения	Способ устранения
Нож не вращается	Приводной ремень ослаб	Подтянуть приводной ремень
	Сцепление мотора	Отрегулировать управляющий
	проскальзывает	рычаг сцепления
	Отсутствует смазка или	Подать смазку, масло или
	она высохла.	очистить детали и заново
		смазать смазкой, маслом.
Срез ткани	Затупились ножи или	Точить ножи или заменить
шероховатый или ножи	наличие заусенцев на	новыми.
не режут материал	ножах.	
	Расстояние между верхним	Снова отрегулировать ножи,
	и нижним ножами	чтобы передние лезвия верхнего
	слишком широкое.	и нижнего ножей были плотно
		прижаты.

**Компания "Крунг"** тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

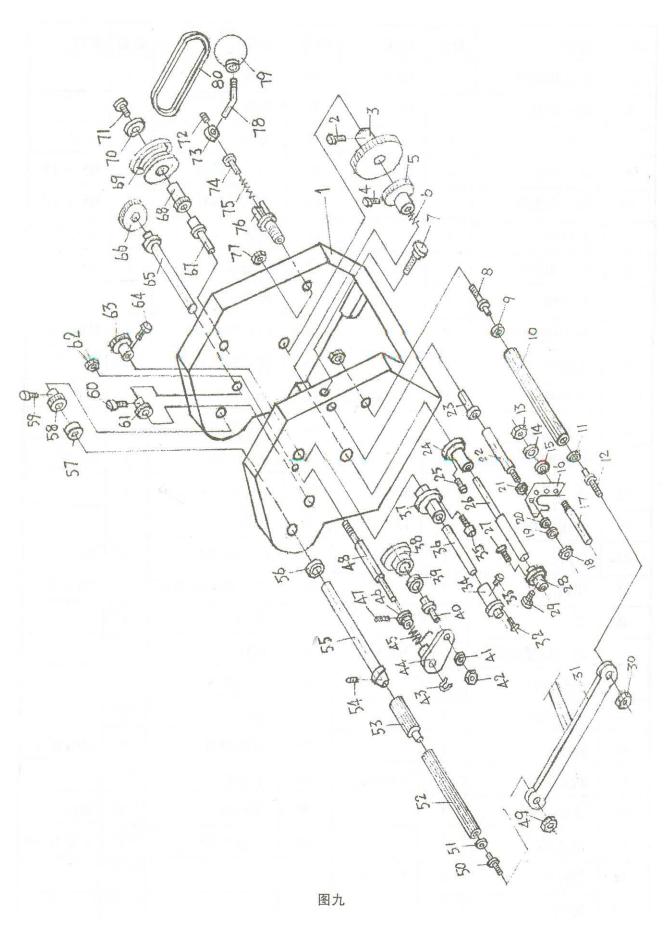


Схема 9.



По вопросам приобретения или с целью консультации вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97 или по e-mail: info@krung.ru

Также предлагаем вам посетить наш информационный сайт www.krung.ru