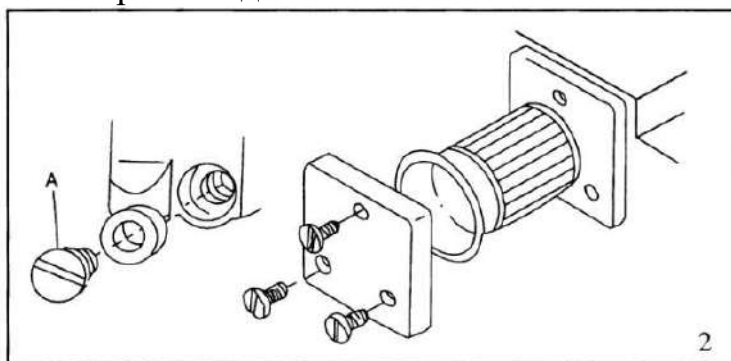
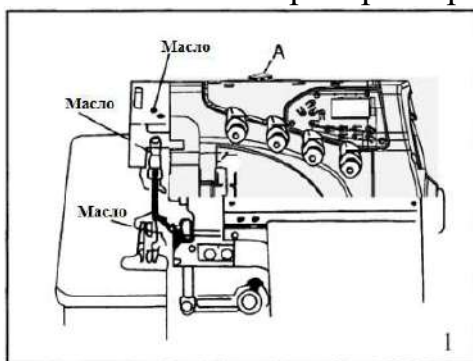


Инструкция по эксплуатации
Промышленная швейная машина
AURORA F-8-4

Операторам

Перед эксплуатацией этой машины внимательно изучите эту книгу, уясните функции и особенности машины. Тогда это поможет вам повысить эффективность и качество шитья.

Внимание: Потому что это сверхскоростная машина. Не запускайте его до заливки масла и проверки правильной работы двигателя.



Как установить машину

1. Установите машину в соответствии со схемой выреза стола, амортизирующей резиной и подкладкой, как прилагаются. В случае полупогружения расстояние между верхней поверхностью игольной пластины и столешницей составляет около 100 мм, а при полном погружении — около 5 мм.
 2. Установите педаль двигателя сцепления на левую сторону и педаль подъема прижимной лапки на правую сторону.
 3. Установите желоб для отходов ткани, подставку для нити в соответствии со списком деталей.
 4. Убедитесь, что направление вращения двигателя по часовой стрелке. И ремень можно вдавить внутрь примерно на 10 мм.
- ПРИМЕЧАНИЕ: Размеры шкива двигателя и скорость шитья указаны в таблице.

Как управлять новой машиной

Пожалуйста, запустите машину в первые четыре раза на скорости на 20% меньше максимальной. Затем замените новое масло и после этого машину можно эксплуатировать на максимальных оборотах.

1. Смазка рис. 1

Снимите винт А и залейте прилагаемое масло для сверхвысоких скоростей до верха указателя уровня масла между двумя линиями смотрового окна уровня масла, затем заверните винт А.

Когда машина работает в первый раз или простаивала в течение длительного времени, обязательно смажьте верхнюю часть иглодержателя, направителя, направителя верхнего петлителя и т. д. перед эксплуатацией машины.

2. Дренаж рис 2

Снимите винт А и слейте масло, затем установите винт А на место.

Для поддержания хорошей смазки и срока службы машины. Пожалуйста, замените новое масло, когда новая машина проработает более четырех недель, и после этого меняйте масло каждые четыре месяца.

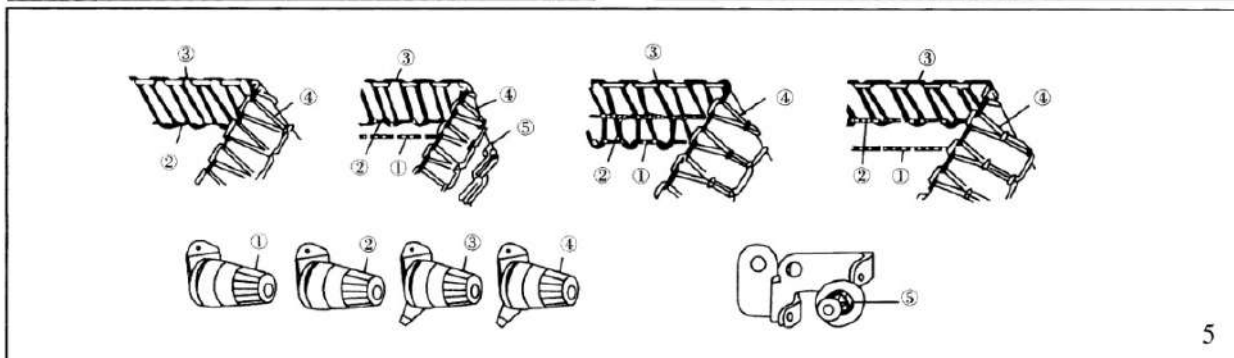
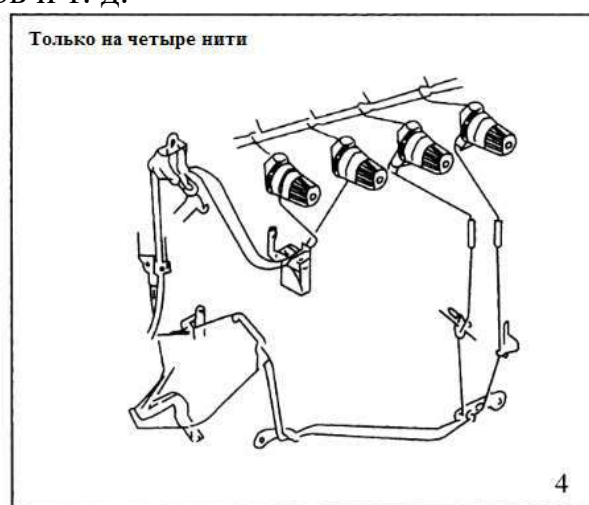
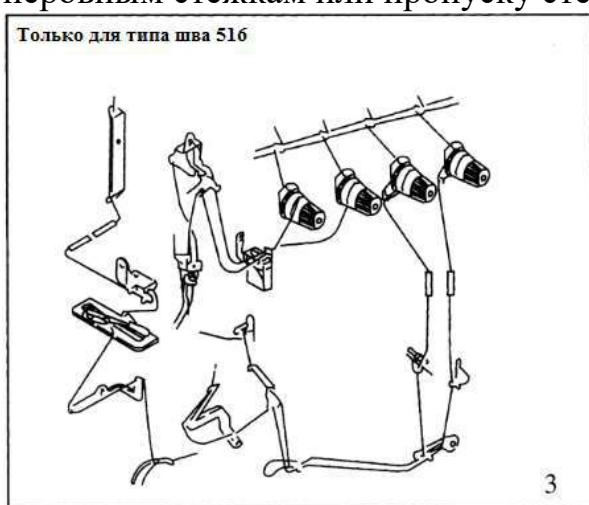
Эта машина была исправлена с помощью масляного фильтра, пожалуйста, очищайте его каждый месяц или заменяйте новым, если это необходимо.

3. Смазочно-силиконовое масло для охлаждения иглы.

Управление машиной

Обратитесь к типу шитья, который вам нужен для правильной заправки нити.

Любая неправильная заправка нити может привести к обрыву нити, неровным стежкам или пропуску стежков и т. д.



Натяжение нити регулируется в зависимости от швейной ткани, толщины, швейной нити, ширины шва, длины стежка и т. д. Поэтому давление гаек натяжения или нитенаправителей необходимо регулировать в каждом отдельном случае.

1. Регулировка натяжных гаек рис. 5

- Натяжная гайка 1 управляет двойной игольной нитью или левой игольной нитью оверлока.

- Натяжная гайка 5 контролирует нить двойного цепного петлителя.

- Натяжная гайка 2 контролирует игольную нить оверлока.

- Гайка натяжения 3 контролирует нить верхнего петлителя.

- Гайка натяжения 4 контролирует нить нижнего петлителя.

2. Контроль игольной нити рис. 6

В случае типа шитья 504, 512, 514, переместите нитенаправители 1 и 2 в самую нижнюю точку и в верхнюю точку типа шитья 503, 505.

Примечание: Направление (+) соответствует большему натяжению игольной нити, а направление (-) — меньшему натяжению игольной нити.

3. Контроль нити петлителя рис. 7

Для типа шитья 512, когда верхний петлитель крайне левый, сдвиньте нитепритягиватели 1 и 2 в положение линии цепи (----).

В случае шитья 503, 505, когда верхний петлитель перемещается в нижний, установите нитепритягиватели 1 и 2 в положение непрерывной линии (----).

Отрегулируйте нитенаправитель 3 следующим образом. Используется точка А - для эластичной нити.

Точка В - для стачивания и подшивания потайным стежком.

Точка С - для закатки тупе 512.

Отрегулируйте нитенаправитель 4 следующим образом.

Точка D - используется для эластичной резинки.

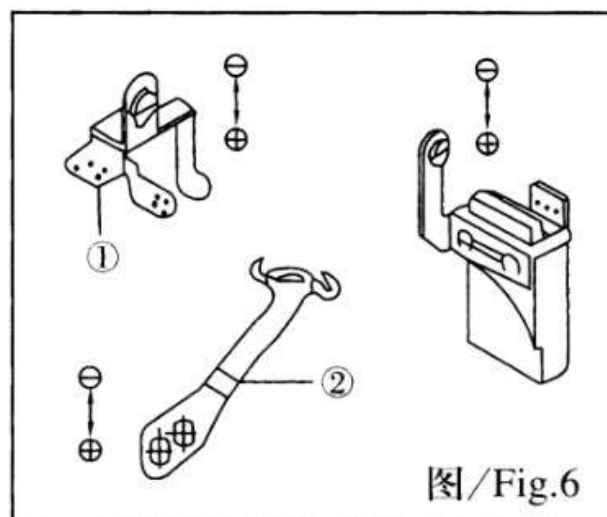
Точка E - для стачивания и подгибки потайным стежком.

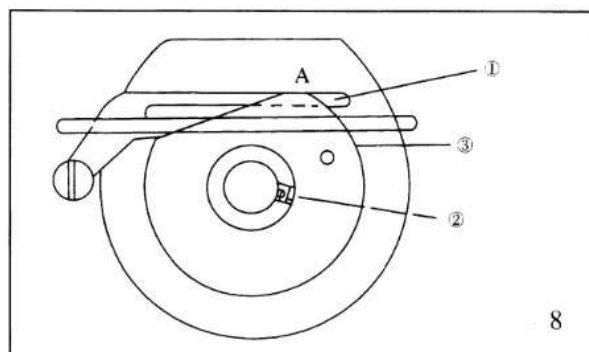
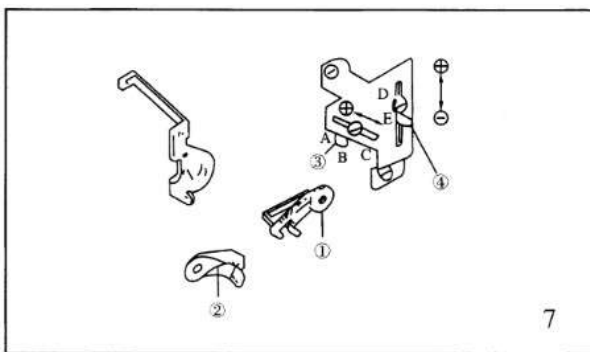
Примечание. Направление соответствует большему количеству нити в швейном шве, а направление — меньшему количеству нити в швейном шве.

4. Управление кулачком нити цепного петлителя рис. 8

Когда игла перемещается в крайнее верхнее положение, правый угол кулачка нитеводителя 3 совпадает с верхней поверхностью фиксатора нитенаправителя 1.

Ослабьте винт 2 и отрегулируйте кулачок нити 3, так как вращение по часовой стрелке отстает от времени кулачка нити петлителя.





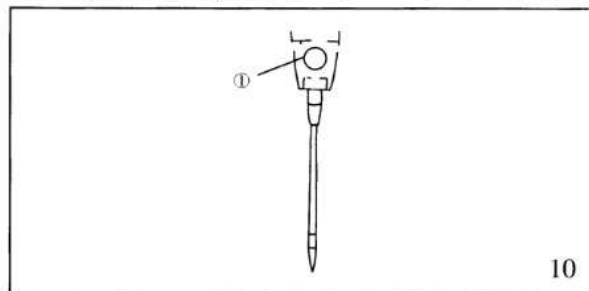
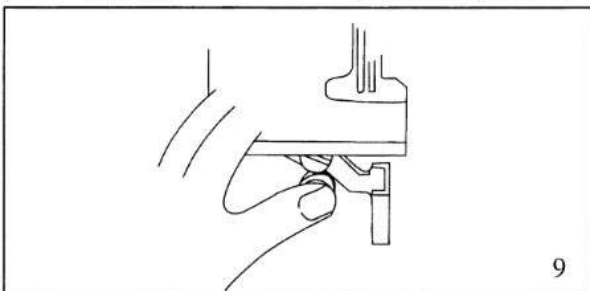
Регулировка длины стежка

Регулировка длины стежка осуществляется в зависимости от ткани, коэффициента дифференциальной подачи и т. д.

Продолжайте толкать Push Bottom глубоко внутрь.

Продолжайте нажимать кнопку Push Bottom и совместите желаемую длину стежка, указанную на шкиве, с отметкой на крышке ремня.

Максимальное соотношение разницы	Тип машины	Шкала						
		1	2	3	4	5	6	7
1:2	Сшивание	1	1.5	2	2.5	3	3.5	3.8
1:3	Сборка	0.7	1	1.4	1.7	2	2.3	2.5
1:1.3	Шитье	1.6	2.3	3.1	3.9	4.7	5.4	5.9
1:4	Специальное	0.6	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	1



Замена иглы

Пожалуйста, используйте иглы DCX27 или эквивалентного размера.

Ослабьте винт 1 и снимите старую иглу.

Вставьте иглу длинным желобком к себе и протолкните ее глубоко в игольное отверстие до упора и затяните винт 1.

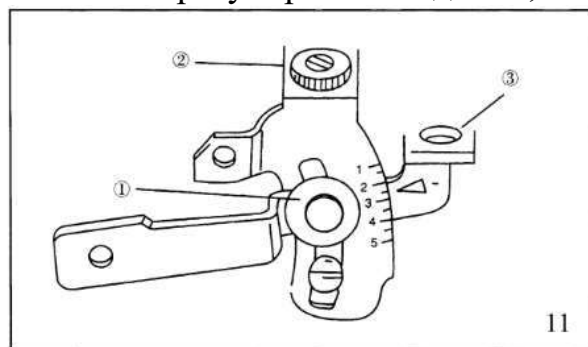
Дифференциальная регулировка зубчатой рейки

Коэффициент дифференциальной подачи представляет собой соотношение перемещений между основной и дифференциальной зубчатой рейкой, когда движение основной рейки больше, чем дифференциальной рейки, ткань растягивается при шитье. В противном случае ткань даст усадку.

Ослабьте гайку 1, затем поверните винт 2 по часовой стрелке, чтобы растянуть ткань, и в обратном направлении, чтобы сжать ткань, затем затяните гайку 1.

Примечание: Когда уровень регулировки 3 установлен на шкале 2, соотношение дифференциальной подачи составляет 1:1, а если оно установлено выше шкалы, его соотношение может регулироваться до 1:0,7.

Шкала		1	2	3	4	5
Дифференциальное соотношение подачи	1:13	-	1:0.7	1:0.9	1:1.1	1:1.3
	1:2	1:0.7	1:1	1:1.4	1:1.7	1:2
	1:3	1:1	1:1.5	1:2	1:2.5	1:3
	1:4	1:1.1	1:1.6	1:2.3	1:2.8	1:3.3

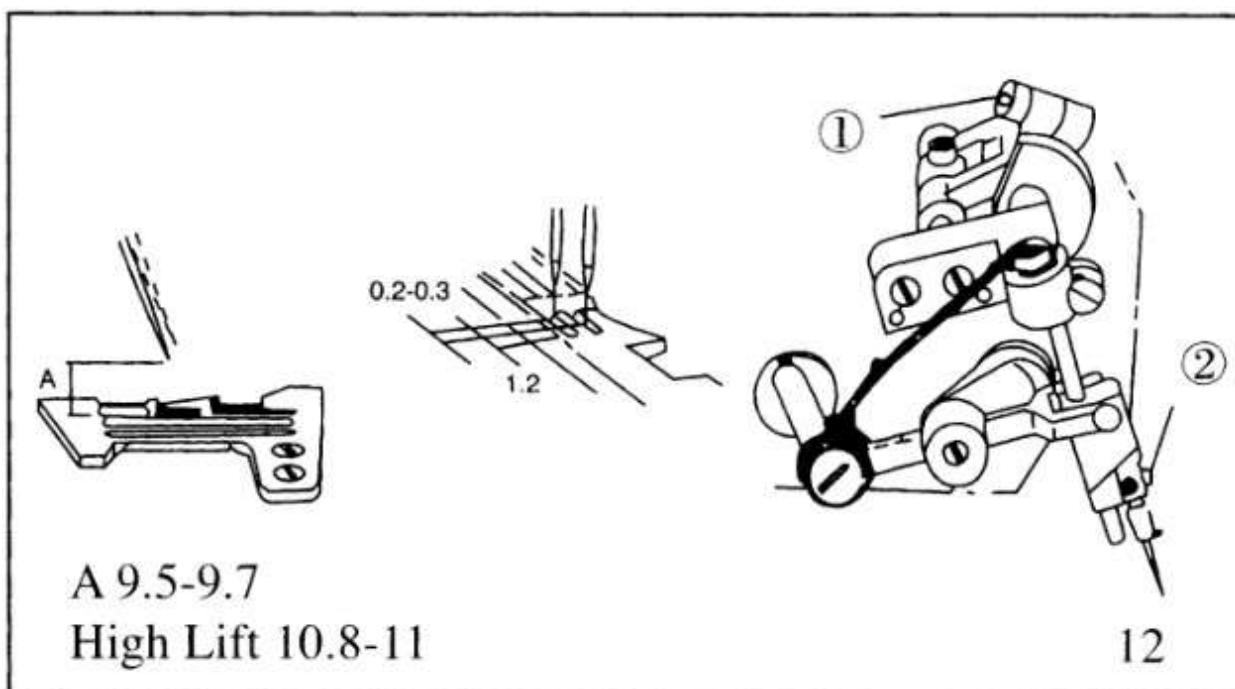


Соотношение частей и сроки

1. Игла и игольная пластина рис. 12

Когда игла перемещается в самое верхнее положение, расстояние между острием иглы (левая игла, если две иглы) и игольной пластиной составляет 9,5-9,7 мм для машины со стандартным подъемом или 10,8-11 мм для машины с высоким подъемом, каждая игла должна центрироваться в каждом игольном пазу игольной пластины. Правая игла должна быть впереди левой иглы примерно на 0,2-0,3 мм. А расстояние между острием иглы (правая игла, если две иглы) до игольной прорези игольной пластины или прижимной лапки составляет 1,2 мм.

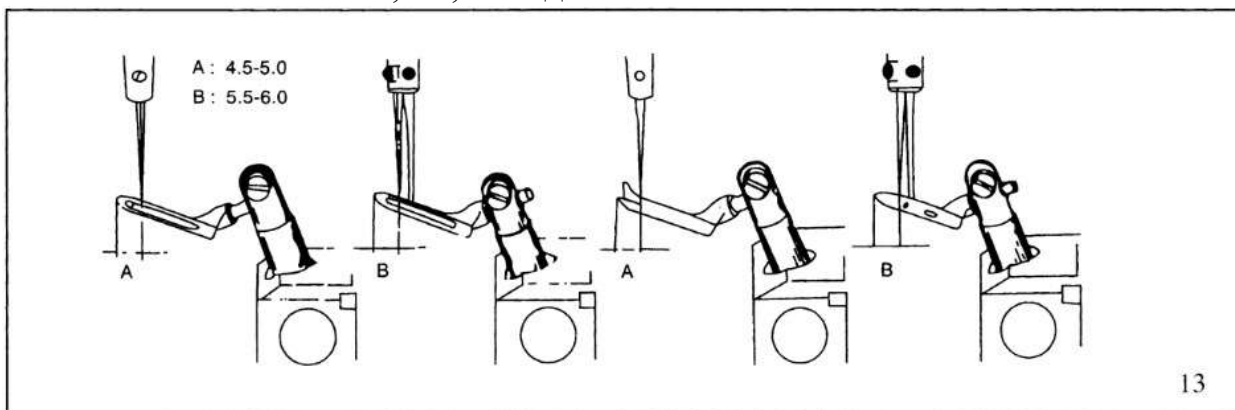
Слегка ослабить винт 1 кривошипа игольчатого привода. Поверните шкив, чтобы проверить, находится ли игла в центре каждого игольного паза игольной пластины, или вы можете ослабить винт 2 и отрегулировать иглодержатель.



Поверните шкив для удаления иглы в самое верхнее положение, постучите по направляющей держателя иглы, пока не будет достигнута правильная высота иглы. Затяните винт 1.

2. Верхний петлитель (расширитель) и игла рис. 13.

Когда верхняя (расширитель) перемещается в крайнее левое положение, расстояние между точкой петлителя (расширителя) и центральной линией иглы составляет 4,5-5,0, для 1 иглы (расширителя) до центральной линии левой иглы составляет 5,5-6,0 мм для 2-х игольной машины.



3. Нижний петлитель и игла рис. 14,15.

Когда нижний петлитель перемещается крайне влево, расстояние между точкой петлителя и центральной линией иглы (левой иглы, если игла 2) составляет 3,4-3,2 мм для машины с большим подъемом. Когда нижний петлитель перемещается к центральной линии иглы (левая игла, если игла 2), зазор между петлителем составляет 0-0,05 мм.

4. Верхний петлитель и нижний петлитель рис. 16

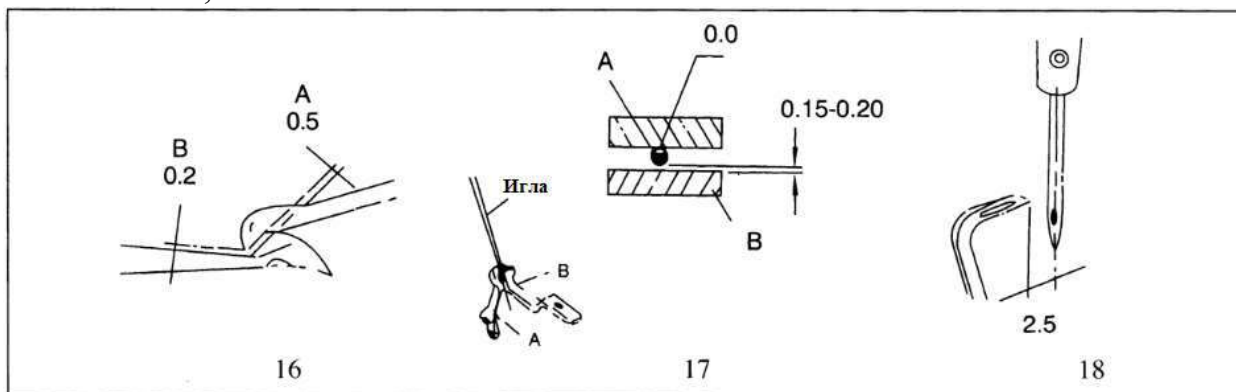
Когда верхний и нижний петлители перекрещиваются.

5. Игла и защита иглы рис. 17

Когда точка нижнего петлителя находится напротив центральной линии иглы (левая игла, если игла 2), зазор между иглой и задним ограждением иглы А составляет 0 мм. Когда игла перемещается в самое нижнее положение, зазор между иглой и передним защитным кожухом В составляет 0,15-0,2 мм.

6. Цепной петлитель и игла рис 18

Цепной петлитель должен быть зафиксирован в самом нижнем положении держателя, и когда цепной петлитель перемещается в крайнее левое положение, расстояние между точкой петлителя и центральной линией иглы составляет 2,5 мм.



Ошибки и их решение

Игла установлена неправильно	Правильно установите иглу
Неправильный размер иглы	Правильно используйте иглу для ткани и нитки
Игла погнута	Замените новую на иглу
Неправильное соотношение с защитой иглы	Отрегулируйте защиту иглы
Неправильная связь с петлителем	Перенастройте петлитель
Игла не находится в центре прорези игольной пластины или прижимной лапки	Отрегулируйте игольную пластину и прижимную лапку

Обрыв нити

Низкое качество нитки	Используйте нить хорошего качества
Нить толще отверстия иглы	Используйте подходящую иглу для ткани и ниток
Неправильная заправка	Правильная перезаправка
Слишком сильное натяжение нити	Отрегулируйте гайку натяжения нити
Игла установлена неправильно	Правильно установите иглу
Неправильно установлена стойка для нити	Переустановите стойку для плавной заправки нити
Перегрев иглы - Без силиконового масла	-Залейте силиконовое масло - Отрегулировать защиту иглы

- Неправильная установка защиты иглы	
Диск для нити или направляющая имеют заусенцы	Сотрите лак или замените его новым
Неправильное соотношение иглы и петлителя	Отрегулируйте положение иглы и петлителя
Игла, игольная пластина петлителя и направитель имеют заусенцы	Отшлифовать, отполировать или заменить новым

Пропуск стежков

Неправильное соотношение иглы и петлителя	Отрегулируйте положение иглы и петлителя
Неправильная заправка	Правильная перезаправка
Игла установлена неправильно	Правильно установите иглу
Недостаточное натяжение нити или слишком сильное натяжение	Отрегулируйте гайку натяжения нити
Поврежден носик петлителя	Замените на новый
Игла погнута	Замените на новый
Неправильно установленный защитный кожух иглы	Отрегулируйте защиту иглы

Ослабить стежки

Неправильная заправка	Правильная перезаправка
Нить толще отверстия иглы	Используйте подходящую иглу
Диск натяжения неправильно прижимает нить	Правильно установите диск натяжения
Игольная нить не смазана	Залейте силиконовое масло
Неправильная установка иглы и петлителей	Отрегулируйте положение иглы и петлителей

Неровные стежки

Неправильная заправка	Правильная перезаправка
Неправильно установлена стойка для нити	Сбросьте нить для плавной заправки
Неправильно установлен нижний нож	Отрегулируйте нижний нож
Ножи обрезают неаккуратно - Ножи установлены неправильно - Тупой нижний нож	Исправьте следующим образом - Перенастроить ножи - Заточить или заменить новые ножи
Диск с нитью или направляющая с заусенцами	Отшлифовать, отполировать или заменить на новый
Острие иглы повреждено	Замените на новую иглу
Недостаточная высота зубчатой рейки	Отрегулируйте зубчатую рейку

Недостаточное натяжение нити	Отрегулируйте гайку натяжения нити
------------------------------	------------------------------------

Морщинистые швы

Слишком сильное натяжение нити	Отрегулируйте гайку натяжения нити
Недостаточное давление прижимной лапки	Отрегулируйте давление прижимной лапки
Недостаточная высота зубчатой рейки	Отрегулируйте зубчатую рейку
Ножи обрезают неаккуратно	Отрегулируйте ножи или заточите ножи
Дифференциальная подача не соответствует	Отрегулируйте коэффициент дифференциальной подачи
Игла слишком толстая	Используйте подходящую иглу для ткани и ниток
Ширина шва слишком мала	Отрегулируйте ширину шва или замените цепочку на пальце