

Автоматизированная, высокоскоростная закрепочная машина

# LK-1900A SERIES



LK-1900A-SS (Стол заказывается дополнительно)



# LK-1900A SERIES

**Самая высокая скорость пошива в мире 3000 ст./мин!  
Усовершенствованная автоматизированная закрепочная машина была значительно доработана, что повысило простоту ее эксплуатации.**



## Высокая производительность.

- Машина работает с самой высокой скоростью в мире, которая достигает 3000 ст./мин.
- Кроме скорости пошива были увеличены скорость начала работы машины, ее остановки, обрезки нити и автоподъема лапки, что значительно уменьшило время полного цикла (снижение произошло примерно на 30% по сравнению с нашей предыдущей моделью: для закрепок величиной в 42 стежка).

## Превосходное качество строчки.

- В машине используется новый механизм захвата нити. Этот механизм предотвращает выскальзывание нити из игольного ушка в начале пошива, запутывание нити на изнаночной стороне материала, а также ее загрязнение во время пошива.
- Усовершенствованный механизм обрезки нити, позволил укоротить остаток нити с изнаночной стороны после обрезки.

## Расширенная область пошива и множество разнообразных шаблонов пошива.

- С областью пошива 30 мм (длина) на 40 мм (ширина) машина может выполнять закрепки различных форм.
- В качестве стандарта в машине заложено 50 различных типов закрепок, которые, наряду с обычными закрепками, включают в себя закрепку полумесяцем, круглую и радиальную закрепки.
- На машине LK-1900A можно выполнять закрепки, используя те же данные пошива, что и для LK-1900 (EP-ROM).

## Стандартная машина оснащена механизмом активного натяжения (электронный механизм контроля натяжения нити).

- Наличие механизма активного натяжения позволяет устанавливать натяжение, которое полностью соответствует условиям пошива (таким как нить, материал и скорость работы) при помощи панели управления, записывать и хранить данные, а также воспроизводить их.
- Натяжение игольной нити можно разделить исходя из типа строчки, либо части шва, такой как начало пошива, основная часть, часть зиг-зага и конец пошива (стежок закрепки).
- Использование панели управления (IP-200B) в комбинации с активным натяжением позволяет устанавливать натяжение нити по стежкам. Это устраняет появление нежелательного натяжения на многослойных участках материала, что значительно повышает качество строчки.

LK-1900A-SS (Стол заказывается дополнительно.)

## Устранены масляные пятна.

- Благодаря нашей передовой технологии сухой головы, отсутствует необходимость смазки рамки (игловодитель и нитепритягиватель). Это предотвращает загрязнение материала маслом смазки.
- Всего лишь незначительное количество масла подается из масляного насоса на челнок.



## Широкий выбор подклассов модели LK-1900A

- Модель LK-1900A представлена пятью различными подклассами, такими как S тип (стандарт), H тип (для тяжелых материалов), F тип (для нижнего белья), M тип (для трикотажных изделий) и W тип (с увеличенным челноком для тяжелых материалов), что дает возможность выбора при любой области применения.



● Закрепка на кармане пиджака (S тип)

- Увеличена сила прохождения иглы в материал. Это значительно улучшает работу машины типа H при пошиве тяжелых материалов.
- В машине типа W используется увеличенный челнок, его наличие снижает частоту смены шпульки, тем самым, повышая производительность труда.



● Закрепка на ластовице Джинс (H тип)



● Притачивание бретелей бюстгалтера (F тип)

\* Прижимная лапка для вертикальной закрепки поставляется с машиной.



● Закрепка на плече тренировочной майки (M тип)

## Новая система механизма автоподъема лапки.

- В стандартной машине есть механизм автоподъема, которым используется новая система шагового двигателя. Что помогает снизить утомляемость оператора.
- Можно менять ход автоподъема с одного шага на двухшаговый ход, что позволяет легко располагать материал на машине. При двухшаговом ходе значение промежуточной остановки можно установить при помощи панели управления.
- Максимальный подъем лапки составляет 17 мм при использовании функции подъема иглы при обратном вращении в комбинации с механизмом автоподъема.

## Исправление точки начала пошива

- Точку начала пошива можно передвигать в направлениях X/Y. Что позволяет регулировать шаблон пошива в соответствии с конфигурацией лапки.

## Превосходные эксплуатационные возможности.

- Головка прямого привода (без ремня), напрямую соединенная с АС серводвигателем, обеспечивает превосходные возможности работы, включая высокую точность остановки. Данная система создает удобное рабочее место, снижая вибрации и шум при работе машины.
- Область рукава оснащена ручным шкивом. Что позволяет оператору визуально проверять точку входа иглы.

## Высоконадежная электроника

- В машине используется высоконадежная и безопасная система подачи напряжения с меньшим числом трансформаторов и с увеличенным сопротивлением колебаниям напряжения.
- Четкое определение ошибок, предотвращающее возникновение поломок.

## ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (Вы можете выбирать панель управления.)

### СТАНДАРТНАЯ ПАНЕЛЬ

- Установка данных, таких как номер шаблона, увеличение/уменьшение масштаба, скорость шитья и значение натяжения игольной нити, с легкостью осуществляется через панель управления.
- Стандартным шаблонам шитья присваиваются номера от P1 до P50. Все шаблоны с номерами от P1 до P25 активируются нажатием соответствующего ключа. Что повышает удобство эксплуатации, записывая 25 наиболее часто используемых шаблонов в эти ключи.
- В памяти может храниться 20 шаблонов швейных циклов, каждый из которых может содержать до 30 различных шаблонов шитья.
- Панель управления располагается в углу. Ее можно установить вверх, вниз, с правой либо с левой стороны стола, как удобно оператору.

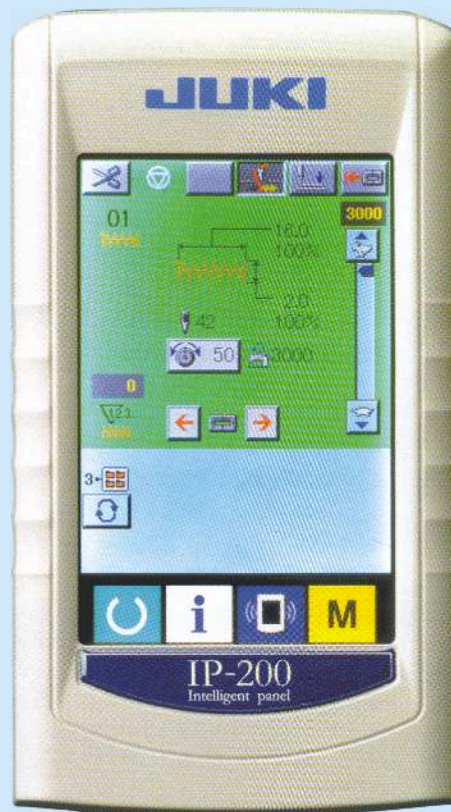


### IP-200B

- На панели используется большой цветной ЖКИ дисплей. Оператор четко видит и управляет своими действиями.
- Панель IP-200B можно подключить к персональному компьютеру и записать данные на карточку SmartMedia. Это дает возможность переносить данные с машины на машину в пределах фабрики, а также на другие фабрики.
- Панель IP-200B оснащена возможностью совершенствования процесса путем установки рабочего режима швейной машины, а также существует возможность установки времени смены иглы и чистки машины.



LK-1900A-SS/Установка IP-200B  
(Стол заказывается дополнительно)



Карточка SmartMedia



Подключение к персональному компьютеру



Экран связи

## Автоматизированная, высокоскоростная закрепочная машина для петель с глазком

# LK-1901A



LK-1901A-SS (Стол заказывается дополнительно.)



### Машина выполняет закрепку на петле с глазком высокого качества.

- Машина оснащена механизмом сжатия материала, который подвигает правую и левую параллельные кромки петли с глазком друг к другу.
- Машина выполняет закрепку при сдвинутых друг к другу кромках после прижатия петли лапкой, таким образом, получая прочную петлю с глазком хорошего натяжения.

### Необходимый шаблон закрепки можно легко выбрать простым вводом программы.

- Для легкого изменения размера существует три различных шаблона пошива (21-, 36- и 48- стежков на закрепке). Если шаблоны пошива заложены в функциональных ключах операционной панели, они могут быть вызваны, либо сменены простым вводом необходимой программы.
- Машина позволяет выполнить оптимальную закрепку на петле с глазком на полочке изделия и на прямых петлях на лацканах пиджака, которые отличаются количеством стежков и размером, что повышает качество изделия в готовом виде.

### Механизм сжатия материала может быть включен и отключен.

- Максимальное значение сжатия материала достигает 3 мм. Механизм сжатия может быть также отключен, в зависимости от установочных данных. Данная характеристика значительно расширяет возможности применения машины.

## Автоматизированная высокоскоростная машина для притачивания шлевок.

# LK-1902A



LK-1902A-SS (Стол заказывается дополнительно)



### На машине легко можно выбрать необходимый образец пошива.

- В машине заложено шесть различных шаблонов линейной закрепки. Изменение размеров пошива позволяет легко выбирать оптимальное количество стежков и размер пошива исходя из ширины шлевки. Если часто используемые закрепки заложены в функциональные ключи, необходимую закрепку можно вызвать одним нажатием кнопки.

### При разработке дизайна головки машины акцент был сделан на удобство в эксплуатации.

- Форма головки машины позволяет легко располагать материал пошива. Утонченная форма и дизайн обеспечивают широкое свободное пространство под рукавом, повышая удобство эксплуатации машины. Данная характеристика значительно увеличивает производительность процесса притачивания шлевок.

### ■ Прижимные лапки и пластины продвижения для LK-1902A-SS (притачивание шлевок)

	Прижимная лапка	Пластина продвижения	Номер шаблона
Стандарт LK-1902A-SS LK-1902A-HS	13544465 	14143002 	17 18
	Дополнительно для больших размеров 13545660 	13545504 	19 20 21
Дополнительно для очень больших размеров 13547161 	13545801 	22	
		13547005 	22

\*Ограничитель входит в комплект прижимной лапки.

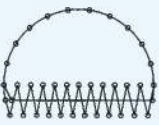


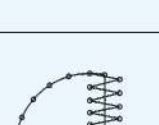



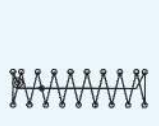


## ТАБЛИЦА СТАНДАРТНЫХ ШАБЛОНОВ

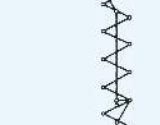
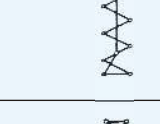
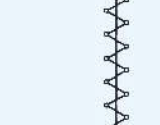
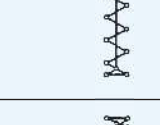



	№	Диаграмма строчки	Количество стежков	Размер (мм)		№ прижима	(Примечание 2)	
				В длину	В ширину			
Большая закрепка	1		42	2.0	16	1		
						2		
						3		
		2		42	2.0	10	1	
			2					
			3					
		3		42	2.5	16	1	
			4					
			6					
		4		42	3.0	24	6	
		7						
		1						
	5		28	2.0	10	2		
		3						
		1						
	6		28	2.5	16	4		
		1						
		4						
	7		36	2.0	10	2		
		3						
		1						
	8		36	2.5	16	4		
		1						
		4						
	9		56	3.0	24	6		
		7						
		6						
	10		64	3.0	24	7		
		6						
		7						
Маленькая закрепка	11		21	2.5	6			
	12		28	2.5	6	8		
	13		36	2.5	6			
Большая закрепка	14		14	2.0	8			
	15		21	2.0	8	5		
	16		28	2.0	8			

	№	Диаграмма строчки	Количество стежков	Размер (мм)		№ прижима	(Примечание 2)	
				В длину	В ширину			
Линейная закрепка	17		21	0	10	1		
						2		
						3		
		18		28	0	10	1	
			2					
			3					
		19		28	0	25	6	
		7						
		6						
	20		36	0	25	7		
		6						
		7						
	21		41	0	25	6		
		7						
		6						
	22		44	0	35		(Примечание 3)	
Продольная закрепка	23		28	20	4.0	9, 10		
	24		36	20	4.0			
	25		42	20	4.0			
	26		56	20	4.0			
Продольная линейная закрепка	27		21	18	20	11	0	
	28						10	0
	29						20	0
	30		28	20	0			

### (Примечание)

1. Размер указан при 100% уровне шкалы.
2. № прижима заготовки указан в отдельной таблице.
3. Для № 22 используется специальный прижим.
4. Шаблоны с отметкой \* используйте при пошиве изделий из хлопчатобумажной ткани.
5. Прижимную лапку с маркерным знаком ★ заказывают по специальному заказу

	№	Диаграмма строчки	Количество стежков	Размер (мм)		(Примечание 2)
				В длину	В ширину	№ прижима
Закрепка полумесяцем	31		52	7	10	★
	32		63	7	12	★
	33		24	6	10	★
	34		31	6	12	★
	35		48	10	7	★
	36		48	10	7	★
Большая закрепка	37		90	3	24	6
						7
Закрепка на трикотаже	38		28	2	8	5
Круглая закрепка	39		28	φ12		★
	40		48			

	№	Диаграмма строчки	Количество стежков	Размер (мм)		(Примечание 2)	
				В длину	В ширину	№ прижима	
Продольная	41		29	20	2.5	12	
	42		39	25	2.5		
	43		45	25	2.5		
	44		58	30	2.5		
	45		75	30	2.5		
	46		42	30	2.5		
	47		91	φ8			★
	48		99				
	49		148				
	50		164				

## ■ ТАБЛИЦА ПРИЖИМОВ

№ прижима	1	2	3	4	5
Прижим	13518659 (в компл.)			13548557 (в компл.)	13542964 (в компл.)
Пластина продвижения	14116107	14116404 (без насечки)	14116800 (без насечки)	14116305	14116206
Код применения	S	F	F	H	M
Ограничитель*	13533104				
Отметки	Стандартные принадлежности для машины типа S (стандарт)	Дополнительно ★ (3)	Стандартные принадлежности для машины типа F (нижнее белье) ★ (1)	Дополнительно	Стандартные принадлежности для машины типа M (трикотаж)

№ прижима	6	7	8	9	10	11	12
Прижим	13518659 (в компл.)						
Пластина продвижения	13548003	13554803	14116602	14116503 (без насечки)	14116909 (без насечки)	14116701 (без насечки)	14137707 (без насечки)
Код применения	S	H	S	F	F	F	F
Ограничитель*	13548300		13533104	14135305			
Отметки	Дополнительно	Стандартные принадлежности для машины типа H (очень тяжелый материал)	Дополнительно	Дополнительно ★ (2)	Для продольных закрепок (упаковано вместе с принадлежностями для машины типа F) ★ (1)	Дополнительно	Дополнительно

Для JE: ★(1) Заказывается дополнительно

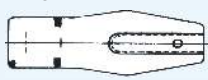
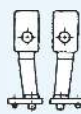

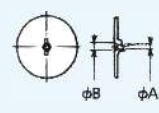
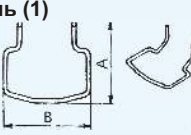
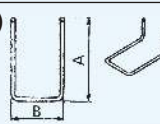
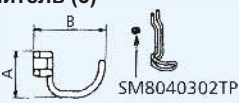
★(2) Упаковано вместе с принадлежностями для машины типа F

★(3) Стандартные принадлежности для машины типа F (нижнее белье)

\* При смене прижима установите соответствующий ограничитель.



## ■ ТАБЛИЦА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ

Название запчасти	Тип	№ части
<b>Заготовка пластины продвижения</b>  t=1.2	Без насечки	141120109
	С насечкой	14120307
	Без насечки/нержавеющая сталь t=0.8	14120505
<b>Держатель прижима (компл.)</b> 	Передняя сторона держателя прижима	14121263
<b>Заготовка прижима</b>  t=3.2	С насечкой/с металлизацией (правая)	14121701
	С насечкой/с металлизацией (левая)	14121800
<b>Направитель игольного ушка</b> 	A=1.6 B=2.6 с канавкой Стандартный тип	B2426280000
	A=1.6 B=2.0 Без канавки тип F и M	D2426282C00
	A=2.3 B= 4.0 без канавки для тяжелых материалов	14109607
	A=2.7 B= 3.7 без канавки для очень тяжелых материалов	D2426MMCK00
<b>Ограничитель (1)</b> 	A=56.5 B= 64	13533104
	A=59 B= 74 Для очень больших закрепок	13548300
<b>Ограничитель (2)</b> 	A=66.5 B= 43 Для продольных закрепок	13573407
<b>Ограничитель (3)</b>  SM8040302TP	A=21.5 B= 35.5 L=67 Для специального прижима заготовки	14120000

## ● Педаль для работы стоя (заказывается дополнительно)



● Комплект из 2-х педалей для работы стоя \* [3/ч № M85205800A0]

● Переходной кабель подключения педали [3/ч № M90125900A0]



● PK-57\* [3/ч № GPK570010B0]

● Переходной кабель подключения педали [3/ч № M90135900A0]

\* Для подключения кабеля к электронному блоку необходим дополнительный переходной кабель.

## ■ ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ЗАКАЗА

При размещении заказа модель машины должна быть указана следующим образом:

[Головка машины]

### ● Закрепка

LK1900A S000

Применение	Код	Прижим	Код	Приспособление	Код
Стандарт	S	Стандарт	S	Нет	000
Для тяжелых материалов	H				
Для нижнего белья	F				
Для трикотажа	M				
С увеличенным челноком для тяжелых материалов	W				

### ● Закрепка на петле с глазком

LK1901A SS000

Применение	Код	Прижим	Код	Приспособление	Код
Стандарт	S	Стандарт	S	Нет	000

### ● Притачивание шлевки

LK1902A S000

Применение	Код	Прижим	Код	Приспособление	Код
Стандарт	S	Стандарт	S	Нет	000
Для тяжелых материалов	H				

[Блок управления]

Панель управления	Код
Стандартная панель	SS
IP-200B	PB

MC596 S S S

Источник питания		Код
3 фазы	200~240В	E
Одна фаза	200~240В	K
	CE 200~240В (без пускателя)	N

● Для размещения заказа свяжитесь с ближайшим дистрибьютером JUKI

## ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	LK-1900A-SS	LK-1900A-HS	LK-1900A-FS	LK-1900A-MS	LK-1900A-WS
Применение	Стандарт	Для тяжелых материалов	Для нижнего белья	Для трикотажа	С увеличенным челноком для тяжелых материалов
Макс. скорость шитья	3,000 ст./мин.				2,700 ст./мин.
Область шитья	30мм (L) x 40мм (W)				
Длина стежка	0.1~10мм (шаг 0.1мм)				
Ход игловодителя					
Подъем прижима заготовки	Стандарт 14 мм (17мм при подъеме иглы при обратном вращении)				
Автоподъем	Стандартная функции (тип шагового двигателя)				
Натяжение игольной нити	Активное натяжение (система электронного натяжения нити)				
Игла (на момент поставки)	DPx5 (#14)	DPx17 (#21)	DPx5 (#11)	DPx5 (#11)	DPx17 (#21)
Челнок	Стандартный челнок				Увеличенный челнок
Количество стежков, которое можно заложить в память	Макс. 20,000 стежков				
Количество стандартных шаблонов	50 шаблонов				
Информация ввода	200 шаблонов (До 150 шаблонов, данные шитья можно добавлять)				
Возможность увеличения/уменьшения	20~200% (шаг 1%), увеличение/уменьшение шаблона можно производить уменьшением/увеличением длины стежка				
Источник памяти	EEP-ROM, EP-ROM				
Счетчик нити шпульки	Стандартная функция (метод по убыванию/по возрастанию)				
Смазка	Челнок: точечная смазка				
Масло смазки	Масло JUKI New Defrix № 2 (эквивалент ISO VG32)				
Двигатель	450 Вт компактный AC серводвигатель (система прямого привода)				
Потребляемая мощность	320 Вт				
Вес	Головка машины (включая двигатель) 42 кг, Блок управления 16,5кг				

Модель	Закрепочная машина на петле с глазком		Машина для притачивания шлевки	
	LK-1901A-SS	LK-1902A-SS	LK-1902A-HS	
Применение	Стандарт	Стандарт	Для тяжелых материалов	
Макс. скорость шитья	3,000 ст./мин.			
Область шитья	30мм (L) x 40мм (W)			
Длина стежка	0.1~10мм			
Ход игловодителя	41.2мм			
Подъем прижима заготовки	Стандарт 14 мм (17мм при подъеме иглы при обратном вращении)			
Автоподъем	Стандартная функции (тип шагового двигателя)			
Натяжение игольной нити	Активное натяжение (система электронного натяжения нити)			
Игла (на момент поставки)	DPx5 (#16)	DPx5 (#16)	DPx17 (#21)	
Челнок	Стандартный челнок			
Количество стежков, которое можно заложить в память	Макс. 20,000 стежков			
Количество стандартных шаблонов	11, 12, 13	17, 18 (19, 20, 21, 22*) *Это устройство во время поставки установлено в режиме "вызов запрещен"		
Информация ввода	200 шаблонов (До 150 шаблонов, данные шитья можно добавлять)			
Возможность увеличения/уменьшения	20~200% (шаг 1%), увеличение/уменьшение шаблона можно производить уменьшением/увеличением длины стежка			
Источник памяти	EEP-ROM, EP-ROM			
Сдвигание кромок	Макс. 3мм			
Счетчик нити шпульки	Стандартная функция (метод по убыванию/по возрастанию)			
Смазка	Челнок: точечная смазка			
Масло смазки	Масло JUKI New Defrix № 2 (эквивалент ISO VG32)			
Двигатель	450 Вт компактный AC серводвигатель (система прямого привода)			
Потребляемая мощность	320 Вт			
Вес	Головка машины (включая двигатель) 42 кг, Блок управления 16,5кг			



**JUKI CORPORATION HEAD OFFICE**  
 The environmental management system to promote and conduct  
 ① the technological and technical research, the development and design of the products in which the environmental impact is considered.  
 ② the conservation of the energy and resources, and the recycling, in the research, development, design, distribution, sale and maintenance service of the industrial sewing machines, household sewing machines and industrial-use robots, etc. and in the purchase, distribution and sale of the household commodities including the healthcare products.

**JUKI**® 8-2-1, KOKURYU-CHO. CHOFU-SHI,  
 TOKYO 182-8655, JAPAN  
 PHONE: (81) 3-3480-2357, 2358  
 FAX: (81) 3-3430-4909, 4914  
 http://www.juki.com

\* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.  
 \* Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.  
 \* This catalog is printed on recycle paper.