

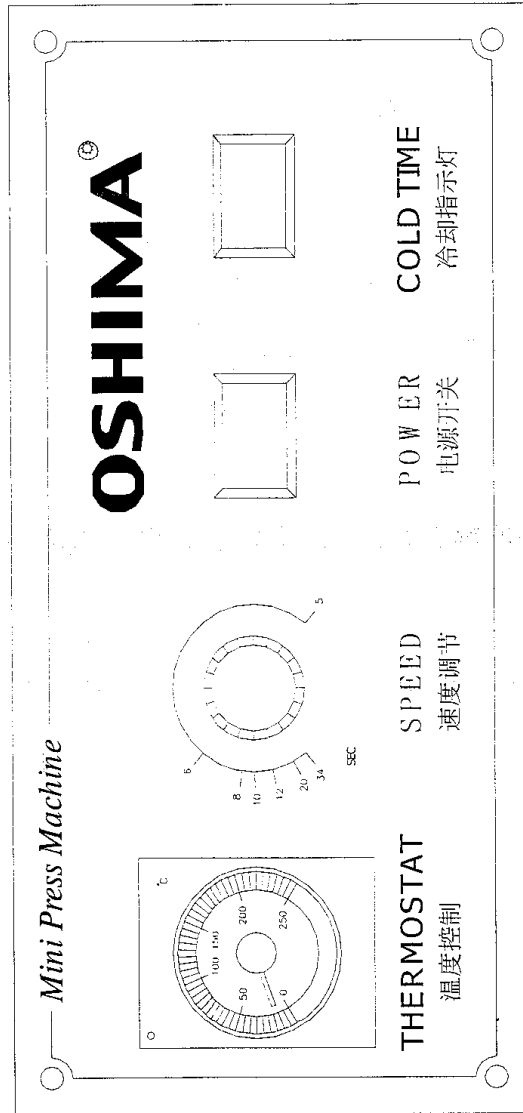
**ПРЕСС ДЛЯ ДУБЛИРОВАНИЯ
ПРОХОДНОГО ТИПА**

OSHIMA OP-450GS

Инструкция по эксплуатации

внимательно прочтите перед работой

操作面板



Включение и выключение пресса

1. Подключите пресс к сети, (автомат включения находится на правой стороне пресса), нажмите на кнопку **POWER** (переведите пресс в положение включено), загорится лампа **POWER** красного цвета.
2. Затем задайте время прессования (скорость движения ленты) регулятором **SPEED** в пределах 8-14 секунд, в зависимости от используемого материала, а также давление на ремень.
3. Задайте давление на ремень (сверху) вращением ручки регулятора давления, он расположен сзади пресса, над устройством для снятия грязи (пластиковый винт – шнек).
4. Задайте требуемую температуру нагрева пресса, вращением ручки термостата **THERMOSTAT**.
5. Требуется подождать примерно 15 минут для прогрева пресса перед началом работы (достижения заданной температуры)
6. Для выключения пресса нажмите снова на кнопку **POWER**, пресс перейдет в режим автоматического охлаждения до температуры останова, при этом загорится лампа **COLD TIME**. После снижения температуры пресса до 70 градусов, он автоматически выключится. Также требуется установить регулятор температуры в положение 0. После автоматического останова пресса, отключите его от сети.
7. Красная кнопка – грибок слева от панели управления служит для аварийного отключения пресса, например при порыве ленты, или несчастном случае.

Возможные проблемы

1. Пресс не нагревается:
 - проверьте напряжение в сети
 - проверьте или замените термостат
 - проверьте или замените реле SSR (P450093N)
 - проверьте или замените датчик температуры
 - проверьте или замените предохранитель (P450096N)
2. Температура слишком высокая
 - замените реле или SSR
3. Лента пресса не двигается или есть проблемы
 - проверьте напряжение в сети

- проверьте целостность предохранителей
- проверьте мотор и систему привода ленты
- налипла грязь на ленту. Установите температуру 120 градусов, очистите ленты пресса.
- деформация или смещение ленты. Отрегулируйте положение или замените ленту новой.

Внимание!

1. Не кладите никаких твердых предметов на ленту пресса (например, ножницы, ручка, иглы) во избежание повреждения ленты.
2. Содержите поверхность ленты в чистоте
3. Очищайте поверхность ленты снаружи
4. Удаляйте грязь с ленты тряпкой смоченной рекомендованным очистителем (силиконовой жидкостью)

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ

1. Содержите пресс в чистоте, используйте воздушный пистолет для продувки частей машины. Обращайте внимание на положение ленты и детали механизма, отвечающие за перемещение ленты.
2. Не кладите никаких твердых предметов на ленту пресса (например, ножницы, ручку, иглы) во избежание повреждения поверхности ленты.
3. При останове ленты в процессе работы (авария, поломка или по иной причине), не пытайтесь двигать ленту руками.
4. При замене ткани в очистительном устройстве позади пресса используйте ТОЛЬКО х/б ткань. При этом:
 - o если ткань сильно загрязняется, заменяйте ее каждые 4 часа работы пресса
 - o если ткань загрязняется не очень сильно, меняйте один раз в смену или один раз в 24 рабочих часа
5. Для очистки ленты пресса, для увеличения продолжительности жизни ленты, используйте только рекомендованное производителем средство очистки
 - o если лента сильно загрязняется, очищайте ее каждые 4 часа работы пресса
 - o если лента загрязняется не очень сильно, меняйте один раз в смену или один раз в 16 рабочих часов

- при очистке лент, также очищайте область выхода ленты из пресса, ролики и другие части тракт продвижения ленты
 - при очистке ленты соблюдайте осторожность, чтобы не повредить устройства слежения за положением ленты
 - при несоблюдении указанных выше рекомендаций, время жизни ленты значительно сокращается
6. Смазывайте части машины по мере необходимости с использованием смазочных материалов высокого качества.
 7. Если ткань с дублирующим материалом слишком толстая, уменьшите давление на ленту. Максимальная толщина пакета для прохождения в прессе 3мм.
 8. После перевозки пресса и установки на новом месте, он должен быть выровнен по горизонтали по отвесу.
 9. Материал для дублирования должен быть по размеру меньше, чем основная ткань, во избежание чрезмерного загрязнения ленты, также размер ткани должен соответствовать характеристикам пресса.
 10. Перед началом работы внимательно прочтите настоящую инструкцию и руководствуйтесь ею в процессе работы.