Технические характеристики:

1. Тип стежка: Цепной стежок
2. Тип иглы: GK9-230
3. Нитки: поливиниловые 21-ного кручения
4. Скорость шитья: 1500- 1700 ст/ мин
5. Характеристики двигателя: Напряжение 220-240В, потребляемая мощность: 150Вт, скорость на холостом ходу: 9000 об/ мин, рабочая скорость: 7500 об/ мин.
6. Габариты машины: 25\*8\*24 см
7. Вес нетто: 2.8 кг

Меры предосторожности:

1. Отключайте машину от сети питания по завершении эксплуатации или перед началом сервисных и ремонтных работ;
2. Перед подключением машины к сети электропитания убедитесь, что напряжение сети соответствует характеристикам машины;
3. Не перекрывайте вентиляционное окно;
4. Избегайте перегрева корпуса машины от работы с мощным усилием;
5. Машина регулярно должна обслуживаться обученным техническим специалистом;
6. Во избежание случаев короткого замыкания, храните машину в сухом помещении и избегайте ее контакта с водой.

Регулировка машины:

1. Замена иглы: Переместите иглу в крайнее верхнее положение и ослабьте винт иглодержателя № M 32. Затем извлеките иглу и замените ее на новую. Протолкните иглу до упора вверх и убедитесь, что игольное отверстие направлено внутрь, затем затяните винт иглодержателя № M 32.
2. Замена петлителя: Переместите петлитель в крайнее верхнее положение и ослабьте винт № M 30.
3. Заправка нити – см. схему заправки нити.
4. Регулировка плотности строчки: осуществляется с помощью натяжителя нити. Вращайте натяжитель нити в направлении по часовой стрелке для увеличения плотности строчки. Вращайте натяжитель нити в направлении против часовой стрелки, чтобы ослабить стежки (см. рис.).
5. Регулировка давления прижимной лапки: Вращайте ползун № M 38 в направлении по часовой стрелке для увеличения давления; Вращайте ползун № M 38 в направлении против часовой стрелки для уменьшения давления. Для улучшения эффекта продвижения материала уменьшите давление прижимной лапки. Это снизит риск перегорания двигателя и износа деталей.

Описание машины:

 Портативная мешкозашивочная машина GK9-201 – идеальный выбор для зашивания края мешков. Скорость работы машины высока, а ее ход - стабилен.

 Машина обеспечивает формирование качественной строчки и оснащена усовершенствованными механизмами петлителя и продвижения материала. Основной механизм продвижения материала включает в себя подшипники иглы и соосные сферические наконечники тяги подшипника, характеризующиеся износостойкостью, бесшумностью, простотой замены и длительным сроком службы. Машина оснащена механизмом автоматической обрезки нити по завершении шитья. Это профессиональное оборудование для использования в областях строительства, сельского хозяйства, складской логистики и других сервисов по упаковке. Машина подходит для зашивания края мешков различной толщины из текстиля, бумаги, джута и полиэтилена. Стежок получается ровным, эластичным, прочным, и при этом мешок легко распаковывается. Это идеальная мешкозашивочная машина.

 Схема заправки нити Смазывайте детали, отмеченные на рисунке стрелками

 

Регулировка иглы и положения петлителя

![C:\Users\ht\AppData\Roaming\Tencent\Users\75899596\QQ\WinTemp\RichOle\@HBYHUAIY4T11)]`J[QG(46.png]()

Убедитесь, что расстояние от кончика петлителя до игольного отверстия находится в диапазоне 2-3мм. В противном случае необходимо отрегулировать высоту положения нижней части иглы;

Переместите иглу в крайнее нижнее положение, сохраняйте расстояние от кончика петлителя до иглы в диапазоне 3.5- 5мм. В противном случае, ослабьте винт № 30 M4X12 для регулировки;



Когда петлитель находится на одном уровне с игольным отверстием, расстояние между ними должно быть в диапазоне 0.05- 0.1мм;

Если стежки получаются слишком плотными или слишком ослабленными, вращайте натяжитель нити в направлении по часовой стрелке для затяжки стежков и в направлении против часовой стрелки для ослабления стежков.

Устранение неисправностей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Неисправность | Проблема | Причина неисправности | Способ устранения |
| Поломка иглы | Игла ломается при прошивании толстого материала или игла соударяется с прижимной лапкой или петлителем. | Игла погнута или отклоняется и может ударяться о кончик петлителя. Винт крепления прижимной лапки или петлителя ослаблен. | Замените иглу и плотно закрепите ее. |
| Неровные стежки | Игла не проходит через отверстие петлителя; Петлитель не захватывает нить. | Игла находится слишком высоко и слишком медленно опускается вниз. Расстояние от петлителя до игольного отверстия слишком большое. | Отрегулируйте машину в соответствии с инструкцией. |
| При работе с толстыми материалами стежки иногда получаются неровными, и материал продвигается неравномерно. | Игла находится слишком высоко; движение петлителя слишком медленное; поверхность прижимной лапки неровная; зубцы зубчатой рейки недостаточно острые. | Отрегулируйте положение игольного отверстия и петлителя на одном уровне по горизонтали; замените прижимную лапку; замените зубчатую рейку. |
| Обрыв нити | Затирание нити | Натяжение нити слишком сильное | Отрегулируйте силу натяжения нити |
| Убедитесь, что нить заправлена верно |
| Проверьте тип используемых ниток |
| Повреждение материала |  |  | Проверьте заточку используемой иглы |
| Проверьте размер используемой иглы |
| Двигатель | Нестабильный ход | Нестабильное касание зубцов зубчатой рейки с нижней поверхностью прижимной лапки | Восстановите нижнюю поверхность прижимной лапки |
| Двигатель не работает | Износ карбоновых щеток | Замените карбоновые щетки |

При появлении прочих проблем, обратитесь к поставщику оборудования за технической поддержкой.

GK9- 201 Каталог деталей

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Артикул детали | Наименование | Артикул детали | Наименование | Артикул детали | Наименование |
| M 01 | Pulley | M 41 | Needle bar low bushing　 | M 84 | Ball pin　 |
| M 02 | Belt | M 42 | Presser foot set　 | M 85 | Ball |
| M 03 | Belt washer | M 43 | Screw M5X12　 | M 86 | Screw M5X12　 |
| M 04 | Nut M6 | M 44 | Screw M4X8　 | M 87 | Looper frame bushing (rear)　 |
| M 04B | Nut M6 | M 45 | Facial plate　 | M 88 | Thread plate　 |
| M 05 | Bar shaft | M 46 | Switch button　 | M 89 | Thread rod　 |
| M 06 | Bar | M 47 | Switch　 | M 90 | Thread rod cap　 |
| M 07 | Opening snap ring 3 | M 48 | Upper plate　 | M 91 | Screw　 |
| M 08 | Link rod | M 49 | Small facial plate　 | M 92 | Low cover plate　 |
| M 09 | Small link | M 50 | Screw M4X8　 | M 93 | Machine body　 |
| M 10 | Screw M5X8 | M 51 | Presser foot lever　 | 　 | Carbon brush　 |
| M 11 | Spherical plain bearing rod ends | M 52 | Presser foot lever screw　 | 　 | Carbon brush cover　 |
| M 12 | Screw M5X12 | M 53 | Needle plate screw M4X10　 | 　 | Motor 22V 150W　 |
| M 13 | Nut M5　 | M 54 | Needle plate　 | 　 | Electric wire　 |
| M 14 | Circlips for shaft 5 | M 55 | Bed blade　 | 　 | Motor pin　 |
| M 15 | Bearing | M 56 | Screw M4X8　 | 　 | Electric plug　 |
| M 16 | Screw M5X10 | M 57 | Blade shaft bushing　 | 　 | 　 |
| M 17 | Big link | M 58 | Screw M4X8　 | 　 | 　 |
| M 18 | Big link screw- counter-clockwise screw | M 59 | Blade shaft　 | 　 | 　 |
| M 19 | Main shaft plate | M 60 | Blade shaft spring　 | 　 | 　 |
| M 19B | Circlips for shaft 10　 | M 61 | Screw M3X6　 | 　 | 　 |
| M 20 | Big pulley | M 62 | Move balde　 | 　 | 　 |
| M 21 | Wave washer | M 63 | Blade shaft rod　 | 　 | 　 |
| M 22 | Main shaft bearing 619000　 | M 64 | Screw M4X6　 | 　 | 　 |
| M 23 | Screw M4X10 | M 65 | Cam　 | 　 | 　 |
| M 24 | Coil holder | M 66 | Main shaft　 | 　 | 　 |
| M 25 | Thread tension　 | M 67 | Flat key pin 3X3X10　 | 　 | 　 |
| M 26 | Threading plate　 | M 68 | Woodruff key 3X5X13　 | 　 | 　 |
| M 27 | Needle bar upper and lower busing　 | M 69 | Feeding claw holder　 | 　 | 　 |
| M 28 | Needle bar　 | M 70 | Feeding teeth　 | 　 | 　 |
| M 29 | Needle bar joint shaft　 | M 71 | Screw M5X22　 | 　 | 　 |
| M 30 | Screw M4X12　 | M 72 | Slide bar　 | 　 | 　 |
| M 30B | Screw M4X6　 | M 73 | Slide　 | 　 | 　 |
| M 31 | Needle clamp　 | M 74 | Slide adjust plate　 | 　 | 　 |
| M 32 | Screw M3X8 | M 75 | Adjusting screw sleeve　 | 　 | 　 |
| M 33 | Needle　 | M 76 | Nut M10X1　 | 　 | 　 |
| M 34 | Presser foot spring screw　 | M 77 | Looper　 | 　 | 　 |
| M 35 | Needle bar upper bushing　 | M 78 | Looper shaft　 | 　 | 　 |
| M 36 | Circlips for shaft 12　 | M 79 | Spring　 | 　 | 　 |
| M 37 | Press bar spring　 | M 80 | Looper frame bushing (upper)　 | 　 | 　 |
| M 38 | Press bar　 | M 81 | Looper frame shaft　 | 　 | 　 |
| M 39 | Screw M5X6 | M 82 | Looper swing arm (second)　 | 　 | 　 |
| M 40 | Presser bar shaft | M 83 | Looper swing arm (first)　 | 　 | 　 |